

# 东莞精密机芯 三联仪表机芯欢迎咨询 精密机芯生产厂家

产品名称	东莞精密机芯 三联仪表机芯欢迎咨询 精密机芯生产厂家
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

## 产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享：

压力表结构与安装

在化工企业中，常使用的则是弹簧式压力表，且主要由接头、度盘、指针、称圈、传动机构等组成。

工作运行期间主要依据弹簧管变形会导致表内机芯转换结构发生变化，使得弹簧管变形转变为旋转运动的原理，且利用指示针判定测定压力值。在安装压力表时应做好以下几方面的工作，一是在安装前确定具体的安装位置，以便随时观察、清理、检修，减少热辐射作用；二是在垂直安装压力表时，若其安装位置较高则应稍微向前倾斜，以便观察，但其倾斜角最大不得超过30°；三是在利用压力表测量高温、高压介质时，表头前部应设置缓冲管，以免高温蒸汽直接进入损坏压力表；四是为了便于排污与拆卸，压力表的缓冲弯管中还应设置三个通阀门。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂主营【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品。

仪表机芯厂家同您分享：

不锈钢压力表经过一段时间的使用与受压，压力表机芯难免会出现一些变形和磨损，压力表就会产生各种误差和故障。为了保证其原有的准确度而不使量值传递失真，应及时更换，以确保指示正确。压力表要定期进行清洗。因为压力表内部不清洁，就会增加各机件磨损，从而影响其正常工作，严重的会使压力表失灵、报废。在测压部位安装的压力表，根据JJG52-1999规定，它的检定周期一般不超过半年。关系到生产安全和环境监测方面的压力表，检定周期必须按照检定规程，只可小于半年；如果工矿条件恶劣，检定周期必须更短。测压部位介质波动大，使用频繁，准确度要求较高，以及对安全因素要求较严的，可按具体情况将检定周期适当缩短。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您介绍安装注意事项：

1. 仪表使用环境温度为-40~70℃，相对湿度不大于80%，如偏离正常使用温度20℃时，须计入温度附加误差。
2. 仪表必须垂直安装，力求与测保持同一水平，如相差过高计入液柱所引起的附加误差，测量气体时可不必考虑。安装时将表壳后部防爆口阻塞，以免影响防爆性能。

期待您在线留言或者来电咨询！