

凯恩帝主轴炸机维修，knd主轴驱动器不显示维修服务中心

产品名称	凯恩帝主轴炸机维修，knd主轴驱动器不显示维修服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

基本功能

(高速串行通信接口输入输出信号)

功能项

内容

紧急停止输入

紧急停止信号转换为OFF，对电机进行回生制动使其减速停止，并关闭闸门。

速度指令输入

通过控制单元输入数值的速度指令。

就绪打开信号 输入

就绪打开信号 输入后，电机方能运行。

关闭信号后自由运转停止

正转、反转指令输入

信号ON期间，根据速度指令以电机转轴为基准的顺时针（正转）、逆时针（反转）方向旋转。信号OFF时

据电机减速停止。

定位指令输入

定位动作的开始信号。表示信号ON后，不管正转、反转指令如何，定位动作开始。

齿轮选择1, 2输入

选择定位动作、位置控制动作时的主轴的齿轮段（4段）。

转矩限制1, 2, 3输入

暂时将电机的输出转矩减小，使电机旋。

转可使用7种转矩限制值（参数设定）。

算出正转·反转指令输入

多点定位后的正转（CCW方向）、反转（CW方向）算出的指令输入。
定位启动信号为CN时该指令生效。

控制模式选择指令

1, 2, 3, 4, 5输入

主轴驱动器单元的运行模式（速度控制、位置控制）可根据位对应方式直接选择。

零速度输出

实际电机旋转速度低于零速度（参数设定）时信号ON。

速度到达输出

相对于指令速度的实际电机速度波动值达到 $\pm 15\%$ 时，信号ON。

速度检测输出

电机速度低于参数设定值时，信号ON。

电流检测输出

电流值大于额定值110%时信号ON。

电机正转·反转时输出

判断实际运行时电机处于正转还是反转状态并输出信号。

定位完成输出

在定位动作中，当停止位置位于设定位置范围内时（由参数设定）信号ON。

在此范围之外则出现信号CFF。

算出定位完成输出

在算出动作中，算出结束时信号ON。

报警时输出

主轴驱动器单元处在某报警状态下时信号ON。报警内容的对应编号将显示在单元或驱动器单元上。

转速显示输出

将实际的电机转速显示在控制单元显示屏上。

负载表显示输出

将视瞬时额定输出功率为100%时的实际的负载表（电机输出）显示在控制单元显示屏上（）。

加减速时间常数设定

加减速中速度指令的时间常数可在参数中设定，但实际动作时间因负荷GD而异。