

安全绳欧盟CE认证 需要什么资料 多长时间

产品名称	安全绳欧盟CE认证 需要什么资料 多长时间
公司名称	深圳市信通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道固戍社区朱坳第二工业区A2栋厂房401
联系电话	17318023119

产品详情

安全绳是用合成纤维编织而成，是一种用于连接安全带的辅助用绳，它的功能是二重保护，确保安全。一般长度2米，也有2.5米、3米、5米、10米和15米的，5米以上的安全绳兼作吊绳使用。

其特点为: 1、质地松软；2、材料不同，耐磨程度不同，如果客户想要更强的耐磨性，建议使用高分子材料；3、拉力可调节，一是选用不同质地的材料；二是材料粗细上调节；三是包芯安全绳，内用钢丝绳，外用合成纤维；4、耐腐蚀，材料有迪尼玛、帕斯特；5、耐高温的，材料是凯芙拉；6、品种多、档次多，可选择性强。

安全绳欧盟CE认证法规：

PPE个人防护法规：PPE Regulation (EU) 2016/425

EN 354:2010 适用CE认证产品范围：

本欧洲标准规定了安全绳的要求、试验方法、标记、制造商提供的信息和包装。符合本欧洲标准的安全绳用作个人坠落防护系统（即约束系统、工作定位系统、绳索进入系统、防坠落系统和救援系统）的连接元件或组件

认证模式：PPE-2016/425/EU, 型式检验（Module B）+年度随机抽检（Module C2）/企业质量内部控制（Module D）

安全绳测试项目：

Design and ergonomics 设计与工效学 Materials 材料

Terminations 接线端

Slippage for lanyards with length adjustment device 带长度调节装置的系索滑动

Static strength 静强度

Dynamic strength for lanyards with a length adjustment device 带长度调节装置的系索的动态强度

Corrosion resistance 耐腐蚀性

Marking and information 标记和信息

安全绳属于个人防护产品PPE III类产品，需要完成Module B+Module C2或者Module B+Module D才是完整的CE认证。

认证方式：

该产品属于PPE个人防护三类

认证模式为模块B+模块C2方式/模块D

后续每年都需要监督，华商检测可协助一站式办理测试 + 认证。

引用标准：

EN 362防高处坠落个人防护设备连接器

EN 363:2008，个人坠落保护设备一个人跌落保护系统

EN 364:1992防高处坠落个人防护设备试验方法

EN 365防高处坠落个人防护设备使用、维护、定期检查、修理、标记和包装说明的一般要求

EN 892登山设备动力登山绳安全要求和试验方法

EN 354:2010认证流程：

按照EN 354标准要求，选择产品的等级，完成测试

准备认证技术文件，提交给欧盟NB公告机构进行型式检验

完成型式检验后，提交年度监督审核或者年度随机抽检。

完成型式检验后+年度监督审核/年度随机抽检，即完成CE认证要求。

PPE个人防护认证简介

2016年欧盟理事会发布了新个人防护法规（2016/425/EU），在2018年4月21号开始全面执行，取代原先的老法规（89/686/EEC），对于个人防护产品，需取得PPE授权机构发出的CE证书后，才能出口欧盟。

什么是PPE

PPE个人防护是英文Personal Protective Equipment的简写，指任何供个人为防备一种或多种损害健康和安全的危险而穿着或持有的装置或器具，PPE个人防护指令是2016/425/EU；主要用于保护雇员免受由于接触化学辐射、电动设备、人力设备、机械设备或在一些危险工作场所而引起的严重的工伤或疾病。除了面罩，安全玻璃，安全鞋以外，PPE个人防护设备包括了大量的呼吸防护设备、防护服、包括安全帽、护目镜、听觉保护器(耳塞)、安全手套、安全鞋、呼吸器和安全带。

02 PPE安全等级分类及认证流程

按照复杂的程度以及防护性能进行等级划分，PPE分为三种风险级别

PPE I类 用于轻易的抵抗最小风险危害的防护产品，比如常规的园林手套跟清洁手套。

PPE I类产品申请CE认证，对应的申请流程：

1) 按照欧标进行产品的性能检测

2) 编制对应的TCF技术文件

3) 拟定CE-DOC合格声明

4) 申请CE标识

PPE II类

用于防护中等风险类型的产品，一些常规防护用具，比如护膝护肘护具，运动头盔，防护手套等。

举例：防护手套（防微生物），它的防护风险能力在中等风险，仅防护一些常见的微生物，比如大肠杆菌，紫葡萄菌等等。

PPE II类CE认证流程

1) 进行EN欧标的测试、检测

2) 准备对应的技术文件（产品规格、设计图纸、CE标识、风险评估报告、生产流程表、生产质量控制、DOC符合性声明、IFU说明书、产品彩盒设计图等）

3) 完成Module B型式检验颁发EU-TYPE证书，也叫Module B证书。

PPE III类 用于中高等风险类型，防护致命或者导致严重健康的以及设计复杂的产品。

举例：疫情期间的过滤防护口罩，防护服，防护手套（抗病毒），这些产品在申请CE认证时需要进行Module B型式检验以及高要求的Module C2抽检/Module D企业质量控制

PPE III类CE认证流程

1) 进行EN欧标的测试/检测

3) 先完成Module B型式检验认证，然后选择Module C2或者Module D其中的一种进行认证。

4) 进行生产大货的随机抽检，抽检测试合格即可发Module C2证书。

进行企业产品质量控制，完成生产、研发、检验、订单等质量控制，发出Module D证书。

拿到Module B+Module C2或者Module B+Module D才算完成了完整的PPE III类产品CE认证

无论是PPE I类还是PPE II或者PPE III类产品，都有一个重要的部分组成，TCF技术文件，这些文件往往是对一个企业在欧盟销售产品的技术象征，往往认证机构（NB机构）对认证技术文件要求非常严格，也是多数企业自身无法顺利完成技术文件的因素。