

杜邦PA66(中国)总代理商

产品名称	杜邦PA66(中国)总代理商
公司名称	上海可域塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国杜邦:中国 官网
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1478室
联系电话	13611909968 13611909968

产品详情

杜邦PA66中国总代理商代理经销（杜邦PA66）中国总代理商批发；长期供应进口品牌美国杜邦PA66:101 F, 101L, 103HSL, FR15, FR50, ST801, ST801A塑胶原料

杜邦 PA66加工工艺

干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90 。模具温度很***地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*T（这里T为塑件的厚度）。 如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

上海可域公司原料可配送（江浙沪1天，其它省约3天可达）销售、树脂粒料、工程塑料、塑胶原料、一级可域供应商、货源稳定、原厂原包，价格合理，货源充足，当天订货即发货，可提供出厂SGS、CO C、FDA材质报告、UL黄卡、ISO、ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)、材质物

性等资料

天津市 上海市 重庆市 江苏 南京市 昆山 无锡 徐州 常州 苏州 太仓 南通 连云港 淮安 盐城 扬州 镇江 泰州 宿迁市

合肥 芜湖 蚌埠 淮南 巢湖 马鞍山 淮北 铜陵 安庆 黄山 滁州 阜阳 宿 六安 亳州 池州 宣城市；界首市 明光 天长 桐城 宁国市 福州市 厦门市 泉州市 石家庄 保定市 唐山市 邯郸市 邢台市 沧州市

山东 济南 青岛 淄博 枣庄 东营 烟台 潍坊 济宁 泰安 威海 日照 莱芜 临沂 德州 聊城 滨州 菏泽

浙江 杭州 南京 宁波 余姚 嘉兴 湖州 金华 衢州 温州 舟山 台州 丽水 武汉 荆州

华东区,华南区,华北区,华西区,中国,中华区

河北省 山西省 辽宁省 吉林省 黑龙江省 江苏省 浙江省 安徽省 福建省 江西省 山东省 河南省 湖北省 湖南省 四川省 贵州省 云南省 陕西省 甘肃省

以上地址，均可送货。部分地区可自提或送货至厂家