

易事特蓄电池 NP65-12消防及通信应急12V65AH弱电基站应急

产品名称	易事特蓄电池 NP65-12消防及通信应急12V65AH弱电基站应急
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:易事特蓄电池 型号:NP65-12 产地:广东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

零切换

》双变换在线式设计，使UPS的输出为频率跟踪、锁相稳压、滤除杂讯、不受电网波动干扰的纯净正弦波电源，为负载提供全面保护。市电不稳定时UPS供电模式的转换时间为零，有效保证了负载运行的安全性和可靠性。

智能化电池管理

》采用智能电池管理技术，使用自动均浮充切换的充电设计。

》设有电池过压、过充等保护功能，限度保护电池不损坏。

扩展性功能

》智能插槽能提供丰富的可扩展功能，可选择SNMP卡、RS485、AS400卡EMD环境监测器。

50/60Hz电源系统自适应

》自动识别，适应50Hz/60Hz电源系统，满足不同电源系统要求

产品介绍：

贫液式阀控密封铅酸蓄电池 NP系列主要应用于警报系统、应急照明系统、电子仪器、邮电通信、电力系统、大型UPS及计算机备用电源、消防备用电源。标称电压为6V、12V，额定容量为1.2AH到250AH，设计浮充寿命：7-10年（25℃）

应用领域：警报系统、应急照明系统、电子仪器、邮电通信、电力系统、大型UPS及计算机备用电源、消防备用电源

性能特点：

安全性能好贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能免维护性能利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。蓄电池充电电压范围（25℃）恒压充电电压：2.30~2.35V/Cell；均充充电电压：2.30~2.35V/Cell；均充充电电压：2.2~2.27V/Cell；充电电流：0.25C10；

自放电小采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广 -10℃ ~ 45℃ 可平稳运行，可适用于市电恶劣环境，按行业标准YD/T 799-2010《通信用阀控式密封铅酸蓄电池》，NP系列蓄电池其循环次数可达350次以上。耐大电流性能好紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列蓄电池正极板达到3.5mm，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达10年。电池组一致性好不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。1、从极板的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；2、总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；3、定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；4、下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；5、38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；6、出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。

蓄电池的联接

/容量不同、性能不同、生产厂家不同的蓄电池不可连接在一起使用。/

实际容量相同的蓄电池或蓄电池组方可串联使用。/实际电压相同的蓄电池或蓄电池组方可并联使用。/

蓄电池组连接和引出请用合适的导线。/连接和拆卸时务必切断电源，否则会触电甚至爆炸的危险。/

正负极不得接反或短路，否则会使蓄电池严重受损，甚至发生爆炸。/

连接部件应锁紧，防止产生火花；若接触面被氧化，可用苏打水清洗。/新安装的蓄电池组在使用前应进行72小时浮充充电使蓄电池组内部电量均衡，方可进行测试或使用。

1. 首先必须检查电池型号，数量，连接线与所用型号是否相符，若有偏差请尽早与我公司联系。2. 转矩扳手、扳子等的金属工具，请用塑料胶带进行绝缘处理后使用，以防止由于短路发生、蓄电池的破损和起火爆炸等情况。3.

连接时，请注意极性正确，将螺栓拧紧，保证接触良好，但不要用力过猛，以免损伤端子，造成漏液。4.

不能将不同厂家，不同容量，不同性能的电池安装在一起使用。新旧电池不能混用；不同批次电池混用应限制在一个月內；在使用之前必须检查电池的开路电压，若12V电池电压低于12.40V，6V电池电压低于6.20V或2V电池电压低于2.0V时，应先对电池进行充电，充电电压参照均衡充电。5.

安装末端连接件和导通电池前，应检查电池系统的总电压及正负电极的连接以保证安装正确。6.

保护电池避免受到强烈震动或撞击。7. 在设备上安装时，应使电池远离发热源（如变压器），电池应正立放置在尽可能低的地方，建议留有通风孔保持足够的通风。8.

电池可能会产生可燃气体，电池安装时须远离可产生火花的设备（如开关、保险）。9. 在将电池接入充电器或负载时，必须关闭回路开关，将电池的正极与充电器或负载的正极连接，电池的负极与充电器或负载的负极连接。

生产工艺:采用数控设备经剪切、冲压、折弯加工，独特的静电喷塑工艺，符合国际IP23 标准;

加工材料:电池架采用优质方钢材料，全开放式结构，安装检修方便;

表面处理，钢制部分经脱脂、酸洗、防锈磷化处理，表面静电喷塑，耐酸碱、防锈蚀，颜色分为灰白(默认发货)等多种可选

产品特点:电池柜采用优质方钢材料，全开放式结构，安装检修方便，整机经碳化喷塑，耐磨防蚀:

产品尺寸:787X900X1205 (mm)，重量:53KG，适用范围可放置12V100蓄电池32只或12V24(38)电64只，标配不含空开和电池串联线

发货说明，因电池柜体积大、重量重，本店模板运费默认为“物流发货”(不指定到货城区，需自提)直达运费，不含二次中转运费，具体运费请根据所需型号、数量和收货地咨询(有快递发货要求的请旺旺咨询)。