

汕头石油储罐焊接无损检测射线检测

产品名称	汕头石油储罐焊接无损检测射线检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	探伤检测:无损检测 超声波检测:磁粉检测 焊缝检测:焊口检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

汕头石油储罐焊接无损检测射线检测 检测新项目: 1、放射线检测:运用放射线透过化学物质后的损耗特点来检测被检物里的不连续性(缺点)做好记录与实现其图像方式。放射线检测依照放射线(或辐射源)源不一样可以分为X射线检测、放射线检测、中子射线检测、反质子放射线检测和电子辐射检测等方式。 2、超音波检测:利用人感受不到的高频声波(>20000Hz)被检物里的散播、反射面、损耗等特点分辨测量被检物偏差的方式。 3、磁粉探伤检测:被检物在磁场中被退磁后,缺点位置造成漏磁电磁场,被检物表层再撒上磁粉探伤,缺点上有磁粉探伤粘附进而显现出缺点。磁粉探伤检测只是针对铁磁质。铁磁质上非磁性漆膜厚度低于50um时,对磁粉探伤检测敏感度危害不大。缺点长短方向和磁场力相竖直是磁粉探伤检测的重要条件。 4、渗入检测:增加于被检物渗剂靠毛细作用渗透到被检物表面裂纹内,清理被检物后,用显像剂将附着在缺点里的渗剂吸出来,进而以莹光或上色图像显示偏差的形状部位。渗透液对偏差的渗入能力和渗透液界面张力、渗透液对固体的润湿作用、缺点形状尺寸及其渗透液黏度等相关。 , 汕头射线检测。 储罐检验的目的旨在通过定期的检验,及时发现储罐已经劣化的部件或部位,降低事故发生的风险,通过建议业主及时采取维修措施,以*小的代价,确保储罐安全地运行,并延长储罐使用寿命。 储罐检验分为外部检验和内部检验,外部检验是指罐内贮存有介质的情况下,对罐的各个部位/部件进行检验;内部检验为罐内的介质清空之后,对罐的各个部位/部件进行检验,内部检验过程中,检验人员需要进入罐内。外部检验和内部检验所用的检验工具/方法和检验部位/部件有很大的不同,但是有部分内容是相同的。

储罐检测依据:《常压立式钢制圆筒形钢制焊接储罐维护检修规程》SHS01012

《立式圆筒形钢制焊接油罐操作维护修理规程》SY/T 5921—2011

《立式圆筒形钢制焊接油罐施工及验收规范》GB/T50128-2014《油罐检验、修理、改建和翻建》

SY/T6620-2005《承压设备无损检测》JB/T47013-2015《无损检测 常压金属储罐漏磁检测方法》

JB/T10765—2007 常压储罐的检测范围包括: 1.常压储罐声发射检测 2.常压储罐漏磁检测

3.储罐罐底腐蚀泄漏检测 4.罐底在线腐蚀检测 5.储罐底板腐蚀定位定量检测 6.腐蚀分析处理

7.储罐底板焊缝检测, 焊接无损检测石油储罐。 常用检测标准: GB/T 11345-2013 焊缝无损检测

超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 无损检测 磁粉检测 JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测 GB/T

无损检测 渗透检测 GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测 GB/T 12604.6-2008 无损检测 术语 涡流检测 GB/T

28705-2012 无损检测 脉冲涡流检测方法 SH/T 3545-2011 石油化工管道无损检测标准 SY/T 4120-2012

高含硫化氢气田钢质管道环焊缝射线检测