

潮州石油储罐焊口无损检测射线检测

产品名称	潮州石油储罐焊口无损检测射线检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	探伤检测:无损检测 超声波检测:磁粉检测 焊缝检测:焊口检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

潮州石油储罐焊口无损检测射线检测 主要检测项目：

VT目视检测：主要用于表面缺陷，表面裂纹的初步确定 检测目的：检查焊缝表面有无缺陷

检测方法：有肉眼或放大镜观察试件接头的表面 检测范围：各种焊接件焊缝

MT磁粉探伤：主要用于表面缺陷，表面裂纹的检测 检测目的：检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷

检测范围：铁磁性材料制品及零部件表面或近面 UT超声波探伤：主要用于内部缺陷的检测 检测目的：

探测金属及焊缝中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷。也可以测量金属厚度。

检测范围：探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件、压力容器等金属制品

PT渗透探伤：主要用于表面缺陷，表面裂纹的检测

检测范围：各种金属制品及其零部件表面开口缺陷检测 RT射线探伤：主要用于内部缺陷

检测目的：检验材料检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷

检测范围：压力容器、建筑工程、船舶、法兰、管道、金属合金类及焊缝，潮州射线检测。无损检测

无损检测包含：RT放射线探伤、超音波探伤UT、超音波TOFD透射时间差、PA的相控阵检测、PT渗入

探伤、MT磁粉探伤探伤... 金属复合材料行业

金属复合材料行业包含：腐蚀试验、金相检验、成份实验、力学试验等... 焊接材料检测 查验焊缝时，需

要注意焊接不锈钢错边量不能低于原材质，焊缝的牙齿咬合长短不可超出范围长短。焊缝表层不可以储

存。无损检测仪器设备是一种适合于检测材料及原材料表面裂纹的专业技术。无损检测仪器设备能够对

设备、产品工件内部结构以及预制构件开展无害处理，以达到安全系数、实效性环境的均衡，确保材

料及产品工件内部结构外部品质的一致性。实际应用中，原材料还可以在检测环节中开展无损检测。在

其中，无缝拼接检测仪主要运用于检测原材料的内部，并且对资料进行定性分析。在实验步骤中，能够

检测工件材料及内部缺陷。无损检测仪是一种非接触式检测技术性，能有效防止原材料在外部应用。焊

缝无损检测机器设备，无损检测的目的在于确保检测总体目标在检测环节中能够得到充足准确的信息内

容，进而提升试品品质。无损检测主要包含试验数据采集和处理、实验方案和工程措施、实验仪器和试

品质量管理等。无损检测就是指定性评估和鉴别待测物件并给出准确判断技术手段。无损检测仪就是指

一种对材料及产品工件开展无损坏或不受影响其未来性能指标或用途检测仪器设备，不准发现材料及工

件内部结构和表面裂纹，能够精确测量预制构件工具等的结构及设备。 ，焊口无损检测石油储罐。

常用检测标准：GB/T 11345-2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 无损检测

磁粉检测 JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测 GB/T 无损检测 渗透检测 GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

GB/T 12604.6-2008 无损检测 术语 涡流检测 GB/T 28705-2012 无损检测 脉冲涡流检测方法 SH/T 3545-2011
石油化工管道无损检测标准 SY/T 4120-2012 高含硫化氢气田钢质管道环焊缝射线检测