

和龙定做好牛津布防水便当午餐包|和龙圆桶保温饭盒保温袋定制

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 和龙定做好牛津布防水便当午餐包 和龙圆桶保温饭盒保温袋定制 |
| 公司名称 | 温州市途润制袋有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 温州市苍南县钱库镇兴华北路377号 |
| 联系电话 | 13958963318 13958963318 |

产品详情

近年来由于喷墨印刷技术的技术进步，使得喷墨印刷在打样上的运用，也渐渐被印刷厂采用。介由喷墨印刷来模拟印刷的结果，喷墨印表机上的网点扩大控制也相形重要。研究目的PhotoShop是目前印刷厂广泛使用的影像处理及分色软体，在其软体设定中，有不少可针对网点扩大作修正的设定。但一般印刷厂对于PhotoShop这个软体的设定，并不是很熟悉，所以都不会去变动软体原先的内定值，但是每一台印机都有其特性，并不是一个设定所有的印机皆可适用，所以本实验希望藉着调整这些设定，来降低网点扩大的问题。也希望藉由输出时事先所作之网点扩大修正，来减少制版时在进行网点补偿，所产生的问题。研究假设1. 在CMYK模式下，PhotoShop中Dot Gain的设定不会影响输出结果。2. PhotoShop中Transfer Function可以jingque控制Dot

Gain的产生。二、研究架构叁、文献探讨（一）何谓网点扩大网点扩大（Dot Gain）是发生于半色调影像，在复制时所产生之网点大小改变的情形。它可定义成半色调网点从半色调负片到印刷在被印务的过程中，其大小的改变。而依网点扩大发生的原因，又可分成光学性网点扩大（Optical Dot Gain）与机械性网点扩大（Mechanical Dot

Gain）。网点扩大是机械性网点扩大与光学性网点扩大之总和。1.光学性网点扩大
光学性网点扩大之主要原因为光线扩散（light diffusion）进入纸张表层之内，造成观测者观测或反射式浓度计测量时，“视觉上”感觉较暗，类似于网点扩大。当光线射入纸张或印墨表面时，大约有4%之入射光，在进入墨层之前即在墨层表面反射，不管墨本身有多黑，如果表面光滑，则此反射光线将依固定方向反射，而不会进入眼睛，故印墨部份会感觉较暗。湖北省电力勘测设计院图文中心主任凌虹先生介绍到：“佳能的数码印刷设备不仅输出效率高，而且运作稳定。以佳能varioPRINT 140系列为例，在我们的日常工作中，几乎没有卡纸情况的产生。”佳能varioPRINT 140系列，A4幅面黑白单张纸打印的平均月承印量可达80万页武汉市规划设计有限公司图文中心采用的佳能imagePRESS C10000VP能够轻松实现高速输出，带来强劲的生产力。其中imagePRESS C10000VP的输出速度可达100页/分钟，满足A4每月高150万张产能的需求1。此外，imagePRESS C10000VP采用新型的定影辅助加热系统，更好地维持定影辊表面温度，面对超厚纸张也能以高速度稳定输出，即使大批量连续混合介质输出也能实现更高产能，让印刷体验酣畅淋漓。武汉市规划设计有限公司图文中心主任贺鹏介绍到：“得益于佳能印刷产品的高效率，在完成我们武汉规划设计有限公司本身的图文输出任务以外，我们还有余力承接外部的输出业务，从而为我们的图文输出中心创造更多商业价值。”佳能imagePRESS C10000VP的输出速度可达100页/分钟高精度输出，创造更高商业价值“相比于其他的建筑工程行业，电力勘测领域对于图纸的输出要求更加苛刻。”湖北省电力勘测设计院图文中心主任凌虹先生强调，

“相比于建筑图纸，电力勘测的图纸曲线较多，像是地形图、设备图等。例如设备图，有时光一个螺丝就是一张图纸，需要很高的分辨率和打印精度。而佳能Océ ColorWave 910可以说完美契合了我们的图纸输出要求。” Océ ColorWave 910能够带来高达1600 × 1600dpi的分辨率，每个墨滴的尺寸仅为1.2皮升。这些参数保证了流畅的线条，清晰的文字和优异的图像打印质量。凌虹补充道：“现在的工程师每次图纸输出都点名Océ ColorWave 910。和龙定制中小學生轻便双肩补习袋【广告效果】：企业的宣传广告可满购物商场街头巷尾“移动”宣传策划方案，长期坚固耐用。【裁切分切】：布料选好，备好料以后，接下来的工作就是把大卷的布料裁切成一块一块的小布料。布袋有些是有底有侧，相当于一个五边形，有些是无底无侧，两片式结构。依照规格大小，用自动化切料机、切条机分切成咱们需求规格的小块布料。【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果（印刷工艺可供消费者选择）和龙牛津布卡通补习袋定制【选料备料】：当客户找到我们说要定做布袋时，其实没有特别清晰的概念，到底哪种帆布合适，只是心里有个预算，大概订多少数量，单价多少。我们一般会根据客人心中的预算，推荐合适的多少盎司的帆布，确定了多少盎司的布料、颜色，挑选布料的范围就缩小了很多，同样盎司的帆布，有斜纹、平纹等纹路的区分，挺度、布料的纵横拉力度其实都差不多。【产品类型】：紧松绳袋，束口袋，手拎袋，折迭袋，打洞袋等；而Nichia是家成功研发出波长为391-420nm的紫激光，由于波长较短的激光其激光点也较小，配上比较好的光学聚焦镜头而能够在同样密度的储存媒体下写入更多的资料。下表说明了不同的光盘格式所使用的激光头波长，与储存容量的关系：

| 激光种类及波长 | 储存容量(单面) | 光盘媒体 |
|---------------|----------|--|
| 780nm红外线二极管激光 | 650 MB | 家用DVD |
| 640nm红光二极管激光 | 4.7 GB | 用DVR (发展中) |
| 400nm紫激光二极管 | 30 GB | 由于Nichia的紫激光二极管的产量及运用尚未全面普及，故其二极管售价仍高，尚无法普及到一般的家电产品，但是这项价格相对于工业产品的CTP倒是可以负担的起，因此目前紫激光二极管的多应用领域反而是CTP工业。Nichia表示预计在未来五年内，紫激光二极管的售价可以降低到家电用品可以接受的水平。 |

2. 紫激光的优点

分辨率高 由于短波长所产生的较小的激光点，可以提供较高的分辨率，也代表较高的印刷品质，输出分辨率可以达到250 l/inch 体积小，速度快

由于短波长所产生的较小的激光点，可以使得激光头的反射透镜体积跟着缩小，较小的激光头体积意味着转速可以提高，配合高感度的银盐版，激光头转速可以高达每分钟55,000转，若换算成内鼓筒的圆周则激光扫过的速度为5,078 km/hr，相当于音速的4.26倍。如此快的速度，即使是单一激光光束也可以每小时生产22块全版印版(1030x800mm/2400dpi)，是目前市面上高产量的机种。可使用明亮的黄色安全灯 由于使用紫色光源与相对应的感光材料，因此可以在明亮的黄色安全灯下操作，接近明室作业，增加使用方便性。品质稳定，进一步提升内鼓式机型性能

激光二极管光源稳定，激光点结实，可以产生高品质的网点，提升印刷品质。

紫激光虽然目前成本仍然偏高，但是因为内鼓式机型只使用单一激光，所以占CTP总成本有限，但外鼓式机型由于受限于印版滚筒的转速无法提高，故常常使用多激光光束以弥补速度上的缺陷，如此更换新式紫激光的成本便相对地变的显著了。因此目前市面上的CTP只有内鼓式的机种率先采用紫激光。维修容易、更换迅速 紫激光二极管，由于体积小，模块化程度高，因此维修更换时较为简易，可缩短维修时数，提升有效生产时数。3. 紫激光的寿命 也经常有人误会紫激光的寿命较短

，其实也是受了氙激光的误导，因为氙激光的工作原理是工作时激光灯管是恒亮的，因为它需要很大的激活能量才能激发氙气产生激光，因此无法以电路控制的模式控制它开开关关，而是用恒亮的灯管再运用透镜的偏折控制激光点，因此平均寿命大约只有2.5年，有效生产时数也很短。但是紫激光全然不同，由于是二极管的原理，耗费能量极小，因此在不工作时(开机但无曝光的状态)激光是不亮的，只有曝光时激光才亮，因此可以有效的延长激光寿命，目前紫激光二极管的寿命大约是3,000小时，以1030 x 770 的版为例，每天生产100块版，一年工作250天，则3,000小时相当于3.5年，以投资回报率而言是很划算的，也不逊于红外线二极管激光。4. 紫激光于CTP的应用现况

目前采用紫激光应用于CTP制版机的厂商有Agfa, Barco Graphics, Krause Biagosch 以及 Purup-Eskofot等厂商，所搭配的印版为银盐版，目前提供银盐版的厂商有Agfa及三菱纸业等，由于银盐版为成熟稳定的科技，也是目前全世界使用多的数码版，其高分辨率的特性正好可以发挥紫激光短波长的优点，因此输出分辨率可以达到250 l/inch，再加上银盐版高感度的特性只需耗费2.5 μ 焦耳的能量便可以感光，而2.5 μ 焦耳的能量只相当于TuiOptics所生产的5mW

(豪瓦)激光头的5%的输出功率，可见目前紫激光搭配银盐版是一时之选，谓之绝配也不为过。和龙定制英伦小学生补习袋【产品特点】：具有抗磨损 坚固耐用，不含毒性，生态环境保护，降解，清理，娱乐休闲潮流趋势的一种绿色环保产品。【型号规格规格型号】：可依照客户要求定制，能为消费者印刷包装LOGO。【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。和龙中小學生手提袋牛津布补习袋定做本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。和龙牛津布补习袋男女孩手提袋定做我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：色彩指定有分四色及专色，所以设计者应视乎後是用那一类油墨印刷，则用那一套油墨色彩指定，否则好有可能得不到预期的效果。因应不同的需求，所以在大多数的软件中都会有不同的配色系统选择，为常见的有Pantone、Trumatch、Focoltone、DIC及Toyolnk等，它们分别适用於不同国家、地区，而亦分专色系列及四色系列。因此设计配色时请根据印刷时会采用那一系列的油墨系统，才去选择那一套的配色系统。并且而要去买一本所选择配色系统的色彩样本作为参考，因为在萤幕上所看到的颜色，可能有一定的差别，以下便是一些常用配色系统的简介。Trumatch 数码印前技术允许用少至1%网点值的增量来指定色彩的，这扩展了设计者和绘图者能用更多的颜色来创作图片。Trumatch是为了上述原因而设计出来的配色系统，以小幅的CMYK增量来组织颜色。Trumatch Swatching System是专门设计来提高色彩规范jingque度的。它提供了超过2000种由电脑生成的颜色，这些颜色为原色油墨指定了青、洋红、黄和黑色的jingque比例。Trumatch Swatching System另一个要革新是在於它组织色彩的方式，首先是色度（沿着彩色光谱首先从红色开始），其次是饱和度（从深的、活泼的色调到浅色的色调），再次是亮度（增减黑色的税度）。Focoltone Focoltone Color System是一种选择和匹配原色的改进方法，主要以每一种色与其他共享多少百分比的青、洋红、黄、黑色来分类，因此可以降低补漏白的需求。Focoltone的色域包括763种由四原色合成的颜色，四种原色油墨中每种色调从5%到85%变化。如果配合他们出版的NoTrap软件在QuarkXPress中使用，使设计师能更容易选出一些颜色的组合，用以配合印刷，减少对补漏白的工作。DIC及TOYOInk这两套配色系统都是配合日本两间较为出名的油墨厂的油墨而设计的，两者都是专色的配色系统，在日本较为流行。

5. 网纹辊太细，供油量不足。解决办法：根据纸张的不同情况适当提高UV光油的粘度和涂布量。对渗透吸收性强的纸张，可先行涂布一层底油。

二、干燥不好、光固化不彻底、表面发粘主要原因：1. 紫外光强度不够。2. 紫外灯管老化、强度减弱。3. UV光油贮存时间过长。4. 不参与反应的稀释剂加入过多。5. 机器速度过快。解决办法：在固化速度要求小于0.5s的情况下，必须保证高压汞灯的功率一般不低于120w/cm，灯管要及时更新，不要等坏了再换。必要时加入一定量的UV光油固化促进剂，加速干燥。

三、印刷品表面UV光油涂不上、发花主要原因：1. UV光油粘度小、涂层太薄。2. 油墨中含调墨油或燥油过多。3. 油墨表面已晶化。