

## FS5612 FS3011E3 PP新加坡聚烯烃

产品名称	FS5612 FS3011E3 PP新加坡聚烯烃
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

## 产品详情

PP AS164 新加坡聚烯烃注塑模工艺方法：

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275 ，一定要注意不要超过275 。 模具温度：40~80 ，好使用50 。 结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最低。如果制品表面出现了缺陷，那么应该使用较高温度下的低速注塑。

PP AS164 新加坡聚烯烃厂品用途：

PP的注塑制品用量很大，一般的日用品就有很多是聚丙烯制作，常见制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠、电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、扁丝、纤维、包装薄膜、风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫、剪草机、喷水器D等