

海东双点式焊接机-C型扣焊接机-说明书

产品名称	海东双点式焊接机-C型扣焊接机-说明书
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:ST-R19 电压:220V
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

为了保证磨机的长期稳定运行，在关键部位应采取特殊抗磨措施。由于钢渣具有上述粉磨特性，致使磨机的产量普遍较低。一般2.4m12m开流钢渣磨，在钢渣细度为R.8=2%~4%，比表面积为36~4m²/kg时，磨机产量仅为11~13t/h，较其它普通水泥磨产量低4%~5%。因而钢渣必须采用预粉磨的工艺措施，才能适应钢渣的各种粉磨特性，取得良好的技术效果。机设备一览表2.418m烘干机1台，功率45kw。418m烘干机配套除尘器XLY66-6反吹风袋除尘器1台，风量65m³/h，功率9kw。9m钢渣磨二台，功率1kw。配套除尘器二台PPCKSC25除尘器，处理风量35m³/h，功率3kwDLM95多轮磨二台，功率18kw。LM95型多轮磨的有关问题3.1磨内结构同步调整3.1.1基本结构多轮磨出机钢渣粒度均匀，平均粒度在1mm以下。原因在于DLM95采用液压加压，减速机传动。打包带加工厂经常接到（带扣定制pet打包带业务）由于很多棉花包客户，纤维包装用户，需要打包带厂定制长度一致的捆包带 两头焊接上打包卡扣这样方便客户打包发货使用，由于打包扣装在打包带两端需要焊接打包机早期很多客户都选择手提式焊接打包机这种设备也能使用但是效率比较低，凯比奇牌（TS-R19气动焊接打包机）我们这套机器包含——桌面，焊接打包机，折弯机，三合一焊接打包设备，针对棉花焊接打包客户使用效率高，操作轻松，焊接牢固，如果你对我们这款气动焊接打包机感兴趣欢迎你前来咨询满意后你在考虑订购。

ST-R19气动焊接打包机规格书：

品牌：凯比奇PACK

商标：TNZC28429934D01T181222

型号：ST-R19

产地：深圳

控制箱尺寸：40*30*16cm

控制箱重量：4.0kg

控制箱电压：220V

折弯机尺寸：20*14*9cm

折弯机规格：宽16-19mm

折弯机重量：4kg

R-19机器尺寸：25*14*14cm

R-19机器重量：1.6kg

R-19机器规格：宽度：19mm

台面尺寸：75*46*78cm

手提式焊接打包机 组合式焊接机 TS-R19 气动焊接机有什么区别：

1、目前市场上气动焊接打包机分为三种：（手持式气动焊接机、组合式控制箱焊接机、TS-R19气动焊接包装机）这三种焊接打包机都是通过时间来进化升级针对不同的用户选择使用的，如果你对这三种焊接打包机感兴趣欢迎你前来咨询凯比奇业务专员我们会给你讲解详细气动焊接打包机的情况。

2、手持式焊接打包机，组合式控制箱焊接包装机，TS-R19一体式焊接包装机这三款针对PP带/PET塑钢包装带焊接打包使用但是每种设备针对的行业，针对的环境是完全不一样的详情请咨询凯比奇包装公司。

面对市场上这些 PET 气动焊接打包机 用户该如何选择：

1、手持式气动焊接打包机：这种焊接打包机主要是配合（气动压缩机后部打包使用的）因为一些膨胀物品在通过压缩机将产品压缩成型之后在使用手提式气动焊接打包机将PET打包带穿过货物焊接打包完成。

2、组合控制箱焊接包装机：这种组合式控制箱气动焊接打包机主要是针对PP打包带工厂，PET塑钢带工厂在为客户加工（棉花包扣，纤维包扣）时焊接打包带接头使用的设备，这款组合式焊接打包机没有台面，用户需要拿到之后自己加工小台面桌子将打包机组装好使用，这对懂机械的客户使用。

3、TS-R19气动焊接打包机：这款TS-R19气动焊接打包机是凯比奇自主研发设计生产的台式焊接打包机，这一套打包设备包含（焊接机一台，控制箱一套，台面一张）这款设备客户拿到了链接空压机即可使用）非常简单，非常好用。

气动焊接打包机单点 双焊接点 怎么选：

1、很多客户在选择气动焊接打包机时总是说这个才多少钱一台，哪家才好多少一台等等，凯比奇建议你

多多了解下你咨询到的的便宜焊接打包机是什么厂生产的，是几个焊接点，是保修多少，用的进口配件吗，等等问题你了解清楚在购买更好，因为市场上气动焊接打包机有双焊点，单焊点两种设备，看外观大同小异实际区别非常大，焊接出来的效果也是相差很大的。

2、单焊接点/双焊接点气动打包机用户如何选择，凯比奇建议普通货物打包机需要焊接打包机那你可以选择单焊接点机器使用，如果你是膨胀物品，棉花包，纤维包裹，那你就选择使用双焊接点气动打包机效果比较好，拉力更强劲。