

# ABS再生料 白色颗粒 冲击12

产品名称	ABS再生料 白色颗粒 冲击12
公司名称	苏州市塑创工程塑料有限公司
价格	11.00/千克
规格参数	颜色:白色 级别:一级 形态:颗粒
公司地址	江苏省苏州市太仓港口开发区新港中路
联系电话	0512-53128115 18205896280

## 产品详情

1 abs 白色 再生料

2 abs 黑色 再生料

### 3定义

abs再生料是丙烯腈、丁二烯、苯乙烯的合成塑料，丙烯腈、丁二烯、苯乙烯三种单体的接枝共聚合产物，取它们英文名的第一个字母命名。它是一种强度高、韧性好、综合性能优良的树脂，用途广泛，常用作工程塑料。工业上多以聚丁二烯胶乳或苯乙烯含量低的丁苯橡胶为主链，与丙烯腈、苯乙烯两种单体的混合物接枝共聚合制得。实际上它往往是含丁二烯的接枝聚合物与丙烯腈 - 苯乙烯共聚物san或称as的混合物。近年来也有先用苯乙烯、丙烯腈两种单体共聚，然后再与接枝共聚的abs树脂以不同比例混合，以制得适应不同用途的各种abs树脂。20世纪50年代中期已开始在美国工业化生产。

### 4简介

英文名：acrylonitrile butadiene styrene

比重:1.05克/立方厘米

成型收缩率:0.4-0.7%。

成型温度：200-240

干燥条件：80-90 2小时

### 5特点

1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好。

2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理。

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

4、活动性比hips差一点,比pmma、pc等好,柔韧性好。

## 再生料的出现

为了可持续利用材料,就出现了abs再生料,这样也减轻了浪费,保护了我们的环境,现在市面上再生料层次不齐,根据产品的要求都可以找到合适的再生料来做,现在有专业的abs再生料生产商,生产出来的料,都可以替代台湾奇美757,台湾台化15a1等。东莞静远塑化有限公司就能生产出这样的替代品,而且质量稳定,货源也相对稳定,在塑胶行业口碑也很好。

## 6成型特性

1.无定形料,活动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时。

2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度。

3、如需解决夹水纹,需进步材料的活动性,采取高料温、高模温,或者改变进水位等方法。

4、如成形耐热级或阻燃级材料,生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物,导致模具表面发亮,需对模具及时进行清理,同时模具表面需增加排气位置。

## [1]

### 7优点

因为世界资源永远是人类的一大热门话题,节约资源的口号以慢慢深入到人心,

因此再生料(abs再生料)的觉醒也是必然的,这样人们通过资源的回收利用,才能真正的做到环保节能。

再生料(abs再生料)最大的优点就是价格绝对比新料便宜,虽然它在整体上的性能与属性都不如新料强,

但是我们在很多产品制作方面就没必要使用那种各方面属性和性能都好的材料来制作它,

这样浪费了很多很多没必要的属性,而再生料(abs再生料)就不同了,根据不同的需要,只需要加工某

个方面的属性,能够制造出对应的产品即可,这样不会让资源流失.[2]

### 8用途

再生料(abs再生料)一般都是化工产品的回收再利用而产生的,通过某种加工手段,制造出各种相对应

的产品,产品需求不同,再生料(abs再生料)的属性也就不同,这样就可以利用再生料制造出不同的产

品,因为世界资源的问题。使用再生料的用户越来越多,塑料产品制造商也越来越青睐与

再生料(abs再生料)的使用。[2]

### 9工艺流程

1. abs来说较多的是,电脑壳,电视机壳,仪表壳,车面板,装饰材料,把这料挑开,特别电镀、喷漆颜色等要分开。 2. 化学处理、退镀、退漆,但退镀退漆必须慎重,因化学药水有一定配比,要用防护用品和容器,否则会引起伤害等事件。 3.

清洗槽去清洗,然后去晒干,配色或放辅助材料,目的是提高质量。 4.

专用挤出机去造粒,但一定要放上过滤网,但过滤网按产品要求而放。 5.

切粒有冷水切粒,也有风冷切粒,切粒标准, 3x4mm,后进行包装标[1]

如需要，欢迎旺旺详询订购。

联系电话：15306227117陈小姐

"【厂家直销】长期供应abs再生料 白色颗粒 冲击12"的颜色为白色，形态是颗粒，冲击为12，级别是一级