

天然气烧嘴 省气的天然气锻造炉

产品名称	天然气烧嘴 省气的天然气锻造炉
公司名称	章丘市华金环保设备厂
价格	20000.00/台
规格参数	型号:80 用途类别:其他燃气设备 ：
公司地址	山东章丘市山东省章丘市官庄镇吴家工业园
联系电话	86 0531 83801265

产品详情

蓄热式烧嘴应用范围

蓄热式烧嘴适用于各种金属加热炉，冶炼炉，熔融炉，在各大钢厂锻造厂铸造厂熔炼厂都得到了广泛的应用。

蓄热式烧嘴的工作原理

蓄热式烧嘴是由烧嘴和蓄热式换热器两大部分构成。将换热系统与烧嘴相连后，再通过换向阀，成对操作。

一套蓄热式烧嘴系统一般包括两个烧嘴，两个蓄热器，一个热能回收系统以及相应的控制装置。

当一个烧嘴利用蓄热器里的热空气进行燃烧时，另一个烧嘴起到一个排烟口的功能，利用抽烟风机抽出炉子里的热空气通过烧嘴到蓄热器里进行蓄热。当热量蓄足后，换向阀动作，转换两个烧嘴的功能。每当一个烧嘴在燃烧时，则另一个在帮助蓄热器蓄热。在热交换中，管道中的废气温度通常在150-200℃，因而不不管是蝶阀还是抽烟风机均能长期安全可靠的工作。

正确地安装和选用蓄热式烧嘴可成功地节省能源70%，提高燃烧效率90%。

我公司生产的蓄热式烧嘴的特点

- 1、烧嘴采用碳化硅烧制而成，具有耐腐蚀、耐高温（2000℃）、强度大、导热性能良好、抗冲击等特性

。

- 2、蓄热体采用陶瓷蜂窝蓄热体具有比热表面积大和抗热震性好的特点，它的传热性能好，蓄热能力强，且抗耐磨。使用温度1550℃，耐火度1790℃。
- 3、采用碳化硅烧制而成的旋风涡流混合风道，使燃气和空气混合更加充分，提高燃烧效率，降低氮氧化物的排放。
- 4、挡板砖采用刚玉材质，使用温度1650℃，耐火度1800℃。
- 5、蓄热体更换维修方便。

"天然气烧嘴 最省气的天然气锻造炉"的型号为80，用途类别是其他燃气设备