

振动时效设备 晓航科技 hz

产品名称	振动时效设备 晓航科技 hz
公司名称	济南晓航机电科技有限公司
价格	22000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:晓航科技 型号:hz
公司地址	济南市市中区党家庄街道办事处罗而村（104国道路北）
联系电话	13953121210

产品详情

振动时效技术广泛应用的国内外情况1、英国某机床公司生产大型精密机床，其床身与立柱精度为0.01mm/2m，原采用热时效工艺，但精度稳定性差，后改用振动时效，满足了精度要求，此后将振动时效定为该产品的标准工艺。2、英国生产一种铝合金铸造的泵体，采用振动时效技术来保证其精度的稳定性。3、美国px工程公司对8吨重的焊接齿轮毛坯采用振动时效，以防止变形和焊接裂纹。4、美国pont lanh电子专业公司采用振动时效技术处理4吨重的锻件毛坯，并规定对锻件先后进行三次振动处理，即：毛坯，粗加工，精加工后，从而保证了精度的稳定性。5、美国华盛顿钢铁公司对该公司生产的47吨重的剪板机机座（用152mm和203mm厚钢板焊成，加强筋38mm至76mm）进行振动时效40分钟，从而代替了过去的热时效处理。6、美国西北工艺公司对2800吨重的流洋铁塔和1280吨重的钻井平台采用振动时效处理。7、英国对陆上井口平台（管径200mm，焊成6×6×2m的构架）采用振动时效处理。8、英国生产的所有专用机床床身，有三十多家机床厂和十多个锻压设备厂都是以振动时效工艺代替热时效。9、西德lvliebherr公司是国际上著名德工程机械生产厂商，在其产品起重机、挖掘机上广泛应用vsr技术，如挖掘机动臂（结构件，长5~8米、重3~6吨）。用以消除应力，从而防止裂纹和变形。10、西德krupp公司在水电站混合室大型阀体（结构件）的制造中使用vsr技术，解决了安装精度要求高的问题。11、我国对振动时效技术的研究始于七十年代。1976年机床行业先后对铣床（x62w、x63w）工作台采用振动时效，处理了1000多台，有效地降低了铸件地残余应力，提高了其抗静载的变形能力和尺寸、形位精度的稳定性，取得了满意的效果，产生了较大的经济效益。12、济南第二机床厂曾生产1250吨压力机，其立柱系焊接件，外形尺寸为5390×2800×810mm，净重12.1吨，采用振动时效获得成功。13、山东莱芜钢铁厂在对直梁、横梁、水冷烟罩、翻转台架、泵壳等六种21个工件试振基础上摸索了经验，1988年共有1448吨工件采用了振动时效，节省开支20万余元，节省能源标准煤122.8吨。14、铁道部长春客车厂采用振动时效技术提高2

09型客车转向架压型焊接构架疲劳寿命，由原来132万次提高到300万次（部颁标准为200万次），达到国标同类产品水平。每年还节省钢材120吨，人工材料费40.8万元，节约一次性建炉费54万元，煤炭运输费70.9万元。15、鞍钢用地钢锭模批量大，原采用热时效，不仅能源消耗大、成本高、污染严重，而且残余应力消除不理想，常有裂纹产生。现已改用振动时效处理，从而提高了钢锭模寿命，并大大降低了处理的成本。16、上海水工机械厂8030斗轮机回转机构的上下座直径4米，采用热时效则厂内炉体尺寸不够，且车间的门也不够宽。最后采用振动时效处理，获得成功。17、哈尔滨电机厂在为国家重点建设项目-水口电站制造的200mw水轮机时，在其“中环”（直径5米多、高度1米多的大型构件）制造中采用了vsr技术以消除残余应力。效果十分明显，较原采用的热时效方法节约能源99%、节约工时96%，系国内首次在大型水轮发电机制造业中应用。18、大连起重机厂在其产品280吨起重机制造中率先使用vsr技术，该起重机上的车架（与减速器箱体下部成一体）尺寸为12.5×5.5×1.95m，重30多吨，系起重机上的主要金属结构件，使用振动时效技术代替热时效，所需工时及能耗大大降低。现该厂在各种起重机的制造中正逐步推广。

采用新技术，提高产品质量，降低生产成本

鉴于振动时效技术的一系列优越性及其已达到了工业化推广应用阶段，国务院生产办将该项技术列入“八五”期间10/8项目和1992年六项重点新技术推广项目之一。目前，该项技术已在航天、航空、机床车辆、造船、机床、冶金、重型矿山机械、水利、电力行业等行业迅速推广。

"供应【振动时效】设备(图)"的是否提供加工定制为是，品牌是晓航科技，型号为HZ，重量是8.5（Kg），产品用途为振动时效