

东莞轩盛手板厂质量好 常平佛像3D打印手板

产品名称	东莞轩盛手板厂质量好 常平佛像3D打印手板
公司名称	东莞市轩盛模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区环凤路2号
联系电话	13794821958 13794821958

产品详情

数控机床的初始设想

1952年美国麻省理工学院研制出三坐标数控铣床。50年代中期这种数控铣床已用于加工飞机零件。60年代，数控系统和程序编制工作日益成熟和完善，数控机床已被用于各个工业部门，但航空航天工业始终是数控机床的1大用户。一些大的航空工厂配有数百台数控机床，其中以切削机床为主。数控加工的零件有飞机和火箭的整体壁板、大梁、蒙皮、隔框、螺旋桨以及航空发动机的机匣、轴、盘、叶片的模具型腔和液体火箭发动机燃烧室的特型腔面等。数控机床发展的初期是以连续轨迹的数控机床为主，连续轨迹控制。

东莞市轩盛模型有限公司提供手板加工服务，工业级3D打印服务，少量批量定制均可！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市轩盛模型有限公司

数控机床的运动

根据在切削过程中所起的作用来区分，切削运动分为主运动和进给运动。

主运动：是形成机床切削速度或消耗主要动力的工作运动。

进给运动：是使工件的多余材料不断被去除的工作运动。

切削过程中主运动只有一个，进给运动可以多于一个。主运动和进给运动可由刀具或工件分别完成，也可由刀具单独完成。机床的运动除了切削运动外，还有一些实现机床切削过程的辅助工作而必须进行的辅助运动。

什么是手板及手板的作用

通俗点讲，手板就是在没有开模具的前提下，根据产品外观图纸或者结构图纸先做出的一个或者几个。用来检查外观或结构合理性的功能样板，手板在不同的地方亦称为首板。

刚设计完成的产品很难做到完美，甚至无法使用，直接生产一旦有缺陷将全部报废，大大浪费人力，物力和时间；而先期制作少量的手板，能以较低的成本，快速的找出产品设计的不足进而予以改善，为产品定型量产提供充足的依据。通常刚研发或设计完成的产品均需要做手板，手板是验证产品可行性的一步，是找出产品设计的缺陷，不足，弊端直接且有效的方式，从而对缺陷进行针对性的改善，直至不能从个别手板样中找出不足。至此，通常还需要进行小量的试产进而找出批量里的不足予以改善。