

壳芯用脱模剂 KTRS-01

产品名称	壳芯用脱模剂 KTRS-01
公司名称	山东罗泰风机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市邹平县青阳镇凤凰经济园区
联系电话	86-05434579916 15966399732

产品详情

壳芯（型）用脱模剂 ktrs-01

一、性状：

外观 白色粉液比重（15/4 °c）1.0闪点（性）无成分 有机改性硅油，石油溶剂包装 25l塑料桶

二：产品优势：1) 在芯盒与芯砂之间形成隔离层，减少了芯盒的粘砂，积垢倾向，使得砂芯的外观更漂亮，质量更高；2) 极大的降低脱模阻力，可以消除脱模时砂芯的变形，断裂；3) 浓缩产品使用时，可根据砂芯的情况，加水稀释10-25倍，是产品的使用成本更低；4) 脱模效果明显，喷涂一次可连续脱模15-20次；5) 在砂芯（型）上无残留，不会影响砂芯（型）涂料的涂刮性；6) 质量稳定，无分层现象，保质期长；7) 通用性脱模剂，可用于热芯盒脱模；8) 水性产品，使用安全性高。三、使用方法：1) 首先用有机溶剂或其他方法清理。清洁芯盒表面；2) 首次使用，应先使用原液，等脱模剂正常后，再使用稀释液；3) 稀释比例1:10-25（以1:15为最佳）；4) 应每隔15-20次喷一次脱模剂，否则，芯盒会有积垢、积碳，影响砂芯（型）的尺寸精度；5) 用喷枪或毛刷等涂覆，应注意一定要均匀地涂覆，涂覆到整个芯盒表面。新一代铸造脱模剂系列产品与传统产品相比，具有以下特点

1)使用效果更好，可以实现一次覆盖，多次连续脱模，使得铸造生产率更高；2)可以实现模型与型砂（芯砂）的隔离，防止型砂（芯砂）的模型表面的粘附，改善型砂的表面质量，提高铸件的外观效果；3) 环境友好性产品，对环境，人体使用安全；4) 润滑作用显著，可以最大程度减小出模斜度，改善铸件外观，降低铸件单件重量，既降低生产成本，又使得铸件更漂亮；

5) 润滑作用显著，延长模型使用寿命，使得铸造成产率更高；6) 高闪点产品，使用方便，无火灾危险。公司在全国设有10个大区，五十多个办事处，主营：抛丸机械及其配件，叶片、分丸轮、定向套、护板等抛丸机耐磨件，钢丸、钢砂、钢丝切丸、不锈钢丸等金属磨料，脱模剂，风机；随时为客户提供及时周到的售前、售中、售后服务。

有意者请联系张小姐 手机：15954731219 qq：842162447（随时在线为您服务）