

B4300G6德国巴斯夫PBT

产品名称	B4300G6德国巴斯夫PBT
公司名称	东莞市众欢塑料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PBT德国巴斯夫B 4300 G6代理商 型号:B 4300 G6 产地:德国巴斯夫
公司地址	东莞市
联系电话	13434508824 13434508824

产品详情

Ultradur B 4300 G6

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Ultradur B 4300 G6 is an easy flowing injection molding PBT with 30% glass fiber reinforcement for rigid, tough, and dimensionally stable parts. Applications Typical applications include windshield wiper arms, printed circuit boards, housings, consoles, contact carriers, and covers.

物性信息：

基本信息

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

尺寸稳定性良好

刚性，高

良好的流动性

韧性良好

用途

保护性遮盖物

汽车领域的应用

外壳

印刷电路板

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.53g/cm³ASTM D792, ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (250 ° C/2.16 kg)11.0cm³/10minISO 1133收缩率 流动 : 3.18 mm0.30% 垂直接流动方向1.1%ISO 294-4 流动方向0.34%ISO 294-4吸水率 饱和0.40%ASTM D570 饱和, 23 ° C0.40%ISO 62 平衡, 50% RH0.20%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO 62Viscosity Number (Reduced Viscosity)102.0ml/gISO

1628机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)10000MPaISO 527-2抗张强度 断裂, 23 ° C135MPaASTM D638, ISO 527-2 断裂, -40 ° C204MPaISO 527-2伸长率 (断裂, 23 ° C)2.5%ASTM D638, ISO 527-2拉伸蠕变模量 (1000 hr)7500MPaISO 899-1弯曲模量 23 ° C8070MPaASTM D790 23 ° C8800MPaISO 178弯曲应力 (23 ° C)200MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)11kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C74kJ/mISO 179 23 ° C67kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)91J/mASTM D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火220 ° CASTM D648, ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火210 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火215 ° CISO 75-2/A熔融峰值温度223 ° CASTM D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 - 流动2.5E-5cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 0.750 mm130 ° CUL 746 1.50 mm130 ° CUL 746 3.00 mm130 ° CUL 746RTI ImpUL 746 1.50 mm105 ° CUL 746 3.00 mm125 ° CUL 746RTI (3.00 mm)140 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 11.0E+13ohmsASTM D257, IEC 60093体积电阻率 1.50 mm> 1.0E+13ohms · cmASTM D257 --> 1.0E+13ohms · cmIEC 60093介电常数IEC 60250 100 Hz4.00IEC 60250 1 MHz3.80IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz2.5E-3IEC 60250 1 MHz0.017IEC 60250漏电起痕指数375VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmHBUL 94 3.00 mmHBUL 94注射额定值单位制干燥温度100 到 120 ° C干燥时间4.0hr建议的大水分含量0.040%加工 (熔体) 温度250 到 270 ° C模具温度60.0 到 100 ° C注塑压力3.50 到 12.5MPa注射速度快速背压< 1.00MPa