

# 100YZS100-30A 加气砂浆泵 山东淄博找精正

产品名称	100YZS100-30A 加气砂浆泵 山东淄博找精正
公司名称	淄博精正重型渣浆泵有限公司
价格	16880.00/台
规格参数	品牌:精正 型号:100yzs100-30a 材质:高铬耐磨合金
公司地址	山东淄博市博山区石碳坞
联系电话	86 533 4888885 13864463369

## 产品详情

流量范围：6-555 m<sup>3</sup>/h扬程范围：2.4-61m浓度： 50%ph值：2-14配套功率：0.75-90kw液体温度： 500 液下长度：0.6-3.0m过流材质：高铬耐磨合金cr26、cr28、cr30a、a49等

ys、yzs液下式砂浆泵为单级、单吸、悬臂式结构，具有独特的散热、溢流窗设计，专业的轴承密封，隔离泥浆砂砾的浸入，有效的保证轴承的使用寿命。固定盘至叶轮、泵壳之间不设任何轴承，无任何密封与支撑，免维护。泵体、叶轮设计独特，最大程度的保证其使用寿命。可输送含有较大浓度、固体颗粒的介质；抽吸量大，过流部件采用耐磨合金，可广泛应用于新型建材、洗煤、矿山、冶金、电力、化工、石油等行业。ys、yzs型砂浆泵的液下深度为 3000mm。

yzs型液下重型砂浆泵装配顺序(1) 将轴承分别装在轴承盒和轴承座上。(2) 将毛毡圈装在轴承端盖甲，丙和轴承端盖乙，丙装在轴承座上并用螺栓紧固。(4) 将装好轴承的轴承盒穿在轴上，拧上圆螺母，并将轴承端盖乙，丙装在轴承座上，用螺栓固定，拧上调整螺钉，并将轴承座安装在支承座上，将档水圈套在下部轴承处的适当位置。(5) 将联接管固定在轴承座上，并在联接管下部装上泵盖，在轴下部装上叶轮并拧紧，依次装上泵体前盖，并用螺栓紧固。(6) 用轴承盒处的调整螺钉调整叶轮与前盖的间隙，(1 - 1.5mm内) 调好后用螺母，螺栓紧固。(7) 电机支承安装在轴的上端装联轴器部件，并将电机联轴器用紧固螺钉紧固在电机轴头上，将电机装在电机支承上，并用螺栓紧固。(8) 从泵的出口顺序将石棉垫，出液弯头，出液管部件装上，并固定在支承座上。泵的拆卸，按上述相反步骤进行。

1. 安装前的装备工作。a. 检查水泵和电机有无损坏b. 准备工具及起重设备c. 按图检查基础。2. 将泵的支承

泥井罐需预先设置地脚螺栓)。

1、观察泵的安装基础是否已经稳固，所有各部件螺栓是否拧紧。2、检查泵轴向间隙是否已经调整好(扳动联轴器无摩擦声即可)。3、油标注入钙基黄油4、检查电机旋转方向是否正确。5、起动电机，打开压力表旋塞，转数工作时，调节闸阀开度到需要范围。6、泵停止工作时，应先停止电动机，然后闭上压力表旋塞。7、泵长干净，涂上防锈油妥善保存。

1．注意泵轴承温度，不应超过外界温度35℃，但最高不应大于75℃。2．油杯内应注满钙基黄油，保证轴承能常润滑。3．泵在工作第一个月内，或运转100小时后，应更换电机支承油杯内的黄油。以后每工作2000小时后更换一次。4．定期检查弹性联轴器，注意电机轴承温升。5．运转过程中，如发现噪声或不寻音时，应立即停止检查。6．泵每工作2000小时应进行周期检查，叶轮，泵体(或泵盖)之间间隙的磨损不能过大，间隙的最大值不得超过1.5毫米，如超过可更换叶轮或前盖。

"100YZS100-30A 加气砂浆泵哪家好？山东淄博找【精正】"的排出口径为100(mm)，原理是离心泵，扬程为8-36(m)，叶轮结构是半开式，叶轮数目为单级，泵轴位置是边立式，材质为高铬耐磨合金，叶轮吸入方式是单吸式，型号为100YZS100-30A，流量是30-120(m<sup>3</sup>/h)，规格为100YZS100-30A，品牌是精正，性能为耐磨