

# 马鞍山电子产品组装公司 合肥鑫达雅

产品名称	马鞍山电子产品组装公司 合肥鑫达雅
公司名称	合肥鑫达雅电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市瑶海区幸福路红旗产业园管委会3楼
联系电话	18655177357

## 产品详情

电子产品的装配过程是先将零件、元器件组装成部件，再将部件组装成整机，其工作是将元器件组装成具有一定功能的电路板部件或叫组件（PCBA）。电子产品装配工作的人员必须进行训练和挑选，经考核合格后持证上岗，否则，由于知识缺乏和技术水平不高，就可能生产出次品，而一旦混进次品，就不可能地被检查出来，产品质量就没有保证。电子元器件的标志方向应按照图纸规定，安装后能看清元件上的标志。若装配图上没有指明方向，则应使标记向外易于辨认，并按从左到右、从下到上的顺序读出。

电子产品组装准备是将要投入生产的原材料、元器件进行，如元件剪脚、弯曲成需要的形状，导线整理成所需的长度，装上插接端子等等。这些工作是必须在流水线开工以前就完成了的。电子产品压接技术的特点是：操作简便，适应各种环境场合，电子产品组装公司，成本低、无任何公害和污染。存在的不足之处是压接点的接触电阻较大，因操作者施力不同，质量不够稳定，因此很多按点不能用压接方法。电器连接的导通与绝缘，接触电阻和绝缘电阻都和产品性能、质量紧密相关。电子产品组装中要考虑到有些零部件在运输、搬动中受机械振动作用而受损的情况。

电子产品组装压接分冷压接与热压接两种，目前以冷压接使用较多。压接是借助较高的挤压力和金属位移，使连接器触脚或端子与导线实现连接。压接使用的工具是压接钳。将导线端头放入压接触脚或端头焊片中用力压紧即获得可靠的连接。电子产品元器件布局的原

则:应保证电路性能指标的实现;应有利于布线,方便于布线;应满足结构工艺的要求;应有利于设备的装配、调试和维修。安装顺序一般为先低后高,先轻后重,先易后难,先一般元器件后特殊元器件。元器件的组装引线直径与印制电路板焊盘孔径应有0.2道~0.4mm的合理间隙。

马鞍山电子产品组装公司-合肥鑫达雅(推荐商家)由合肥鑫达雅电子科技有限公司提供。合肥鑫达雅电子科技有限公司拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!