

熔模铸造脱模剂 KTRI-01

产品名称	熔模铸造脱模剂 KTRI-01
公司名称	山东罗泰风机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市邹平县青阳镇凤凰经济园区
联系电话	86-05434579916 15966399732

产品详情

熔模铸造脱模剂 ktri-01

一、性状：外观乳白色液体 比重（15/4 °c）0.99 闪点（性）无
ph值7-8 成分有机硅氧烷，表面活性剂、水

二、使用方法：1) 首先采用清模剂或其他方法，清洗干净磨具表面；

2) 用喷枪或毛刷将脱模剂喷涂或刷涂于磨具表面；

3) 喷涂或刷涂时，应保证在喷涂或刷涂均匀，不能漏涂。三、产品优势：

1) 在模具与蜡型之间形成隔离层，有效防止石蜡与模具的粘连，保证所制造的蜡型质量；

2) 由于含有润滑添加剂，可以显著降低蜡型从模具中脱出时的摩擦阻力；3) 水性产品，消除了油性产品在蜡型表面的残存。蜡型表面易于清洗，方便蜡型涂料的涂覆，利于提高生产效率；

4) 水性产品，使用安全，无火灾危险；

5) 水性产品，完全消除了油性产品中有机溶剂对人体、环境的影响；

6) 使用成本低，可以显著降低生产成本，提高铸造产品的市场竞争力。

新一代铸造脱模剂系列产品与传统产品相比，具有以下特点

1) 使用效果更好，可以实现一次覆盖，多次连续脱模，使得铸造生产率更高；

2) 可以实现模型与型砂（芯砂）的隔离，防止型砂（芯砂）的模型表面的粘附，改善型砂的表面质量，提高铸件的外观效果；

3) 环境友好性产品，对环境，人体使用安全；

4) 润滑作用显著，可以最大程度减小出模斜度，改善铸件外观，降低铸件单件重量，既降低生产成本，又使得铸件更漂亮；

5) 润滑作用显著，延长模型使用寿命，使得铸造成产率更高；

6) 高闪点产品，使用方便，无火灾危险。

公司在全国设有10个大区，五十多个办事处，主营：抛丸机械及其配件，叶片、分丸轮、定向套、护板等抛丸机耐磨件，钢丸、钢砂、钢丝切丸、不锈钢丸等金属磨料，脱模剂，风机；随时为客户提供及时周到的售前、售中、售后服务。

有意者请联系张女士 手机：15954731219 qq：842162447（随时在线为您服务）