

欧标角钢200*24，欧标角钢参数规格

产品名称	欧标角钢200*24，欧标角钢参数规格
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5060.00/吨
规格参数	材质:S235、S275、S355 执行标准:EN10025 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

欧标角钢200*24，欧标角钢参数规格 欧标型钢：三种试验钢均采用两阶段轧制，两阶段开轧温度为900，终轧温度为830，轧后以冷速75.5 /s冷却至670，空冷8s后，立刻快速冷却至200左右。三种成分的控轧控冷工艺相同，热轧后截取拉伸试样检测力学性能。采用低终轧温度以及轧后三段式冷却工艺，C-Mn钢、添加Nb-Ti钢和添加Nb-Ti-Cr钢均可得到铁素体和马氏体双相组织。C-Mn钢抗拉强度高于580 MPa，Nb-Ti钢和Nb-Ti-Cr钢抗拉强度超过700MPa，伸长率均高于20%，屈强比低于0.7。

欧标角钢S235JR/S275JR规格表：欧标角钢65x65x6-5.91 欧标角钢65x65x8-7.66 欧标角钢70x70x6-6.38

欧标角钢75x75x6-6.85 欧标角钢75x75x9-9.96 欧标角钢100*75*7-9.32 欧标角钢100*75*8-10.6

欧标角钢100*75*10-13 欧标角钢125*75*8-12.2 欧标角钢130x130x12-23.4 欧标角钢130x130x15-28.8

欧标角钢150*90*9-16.5 欧标角钢150*90*12-21.6 欧标角钢150*100*10-18.79 欧标角钢150*150*12-18.79

欧标角钢150*150*15-18.79 欧标角钢S355JR：冶炼工艺高碳铬铁的冶炼方法有高炉法、电炉法、等离子炉法等。使用高炉只能制得含铬在3%左右得特种生铁。目前，含铬高的高碳铬铁大都采用熔剂法在矿热炉内冶炼。电炉法冶炼高碳铬铁的基本原理是用碳还原铬矿中铬和铁的氧化物。碳还原氧化铬生成Cr₂C₂的开始温度为1373K，生成Cr₇C₃的反应开始温度143K，而还原生成铬的反应开始温度为1523K，因而在碳还原铬矿时得到的是铬的碳化物，而不是金属铬。铬铁中含碳量的高低取决于反应温度。

欧标角钢200*24，欧标角钢参数规格