

# 玉米专用定量包装称 直接面粉定量包装称

产品名称	玉米专用定量包装称 直接面粉定量包装称
公司名称	上海赋萤包装器材有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:赋萤 型号:tc50
公司地址	上海市嘉定区菊园新区昌徐路88号1幢1230室
联系电话	86 021 61533765 13564732721

## 产品详情

自动定量包装秤应用于工农业自动化生产自动定量包装，整个称量过程由电脑控制，自动完成。具有称量速度快；称量精度高，省力，省人，操作简单，维护方便的特点。

在国家粮食局组织的国家直属粮食储备库设备的招标中，许多单位都订购了定量包装秤，它的性能好坏和使用的熟练程度直接影响到国家粮食储备库的经济效益。在这种背景下，熟练掌握必要的调试知识对于粮食储备库来说是十分迫切和必要的。

基本工作原理：

当定量包装秤进入自动运行状态后，称重控制系统打开给料门开始加料，该给料装置为快、慢两级给料方式；当物料重量达到快给料设定值时，停止快给料，保持慢给料；当物料重量达到最终设定值时，关闭给料门，完成动态称重过程；此时系统检测夹袋装置是否处于预定状态，当包装袋已夹紧后，系统发出控制信号打开称量斗卸料门，物料进入包装袋中，物料放完后自动关闭称量斗的卸料门；卸空物料后松开夹袋装置，包装袋自动落下；包装袋落下后进行缝包并输送到下一工位。如此循环往复自动运行。

机械结构：

定量包装秤由称重单元、小车、缝包输送装置、气动系统、除尘系统，定量包装控制仪表等组成。其中影响打包速度和准确度的关键部件是称重单元，它包括储料仓、闸门、截料装置、秤体、夹袋装置、支架、电气控制装置等。储料仓为缓冲式料仓，用于物料储备并提供一个接近均匀的物流；闸门位于储料仓底部，当设备检修或出现故障时，用于将物料封阻在储料仓内；截料装置由截料斗、截料门、气动元件、补气门等组成，在称重过程中提供快、慢两级给料，其快、慢给料的物流均可单独进行调整，从而保证定量包装秤满足计量的准确度要求和速度要求；补气门的作用为平衡称重时系统内的气压差；秤体主要由称量斗、承重支架和称重传感器组成，完成重量到电信号的转变并传输给控制单元；夹袋装置主要由夹袋机构、气动元件等组成，作用为夹紧包装袋，让称重完毕的物料全部落入包装袋；电气控制装置由称重显示控制器、电气元器件、控制柜组成，作用为控制系统工作，使整个系统按预

先设定的程序，有序工作。

称量调试方法：

检查传感器接线无误后，打开控制柜电源并预热15分钟，方可调试。本文以最大秤量100kg、分度值0.2kg、定量值90kg和准确度等级满足 $x(0.2)$ 的技术要求为例介绍如下

### (1) 偏载调整

将10kg砝码，分别集中放置在称量斗两个承重点上。当称重显示器显示“正差”时，传感器输出应向降低方向调整；当称重显示器显示“负差”时，传感器输出应向提高方向调整。例如：I/c-1传感器的输出降低时，将与I/c-1有关的一组微调电阻(原始值为10欧姆)，以相同的旋转量向左旋转。

向右旋转(顺时针方向)电阻值减小，显示值增大(记为“加”)；

向左旋转(逆时针方向)电阻值增加，显示值减小(记为“减”)。

注意：旋转微调电阻时，如果每组两只的旋转量不一致时，会使调整变得困难，因此传感器的每组微调电阻在调整时的旋转量应尽量一致。各承重点误差绝对值不大于10g为合格。

### (2) 称量调整

按照称重显示控制器说明书校准的步骤进行称量调整。检定时从零点到最大值点之间，分别以0kg、40kg、70kg、90kg、100kg的顺序递增砝码，误差分别不大于10g、20g、35g、45g、50g；从最大值到零点之间分别以100kg、90kg、70kg、40kg、0kg的顺序递减砝码，误差不大于各自允差；在40kg、100kg两定量点进行重复性检定，每个称量点进行3次，每次误差不大于各自允差。

### (3) 参数设定

定量包装秤须设定的参数较多，下面以常用关键参数为例介绍如下：

a、称重显示控制器定量值可设置为定量目标值，如90kg等。

b、快加提前量、慢加提前量。

当重量 $>$ (设定值)-(快加提前量)时，停止快加，转入慢加；

当重量 $>$ (设定值)-(慢加提前量)时，停止加料。

"厂家直销玉米专用定量包装称 厂家直接面粉定量包装称"的型号为TC50，适用范围是玉米面粉化工，定量范围为50-1000（g），品牌是赋萤，加工定制为是，外形尺寸是400\*300（mm），定量误差为2（%）