

不锈钢丝切丸

产品名称	不锈钢丝切丸
公司名称	山东罗泰风机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市邹平县青阳镇凤凰经济园区
联系电话	86-05434579916 15966399732

产品详情

不锈钢丝切丸

不锈钢丝切丸生产执行标准：

我们严格按日本jis标准生产不锈钢丝成分来生产。

不锈钢丝切丸的主要技术指标：

名称		不锈钢丝切丸
化学成分	碳 (c)	304奥氏体型 (304 austenite type) :碳 (c) < 0.15% , 铬 (c r) =16~18% , 镍 (ni) =6~10% , 硅 (si) < 1% , 锰 (mn) < 2% ,
	锰 (mn)	
	硅 (si)	430 型铁素体 (430 ferrite type) : 碳 (c) < 0.15% , 铬 (cr) =16~18% , 硅 (si) < 1% , 锰 (mn) < 1% ,
	铬(cr)	410型马氏体 (410 martensite type) : 碳 (c) < 0.15% , 铬 (cr) =11~13% , 硅 (si) < 1% , 锰 (mn) < 1%
	镍(ni)	注：可根据根据用户需求，提供其它化学成分。

	硫 (s)	
	磷 (p)	
平均硬度 (500g荷载下测定)		41 ~ 59hrc(388 ~ 509hv)
硬度偏差		最大偏差范围为 ± 1.0hrc或 ± 40hv
金相组织		纵向(均匀形变珠光体) 横向(均匀形变珠光体)
密度		7.8/cm ³

注：可根据用户需求，提供其它化学成分。

304奥氏体型(304 austenite type)：碳(c) < 0.25%，铬(cr)=16 ~ 18%，镍(ni)=6 ~ 10%，硅(si) < 1%，
锰(mn) < 2%

430型铁素体(430 ferrite type)：碳(c) < 0.25%，铬(cr)=16 ~ 18%，硅(si) < 1%，锰(mn) < 1%

410型马氏体(410 martensite type)：碳(c) < 0.25%，铬(cr)=11 ~ 13%，硅(si) < 1%，锰(mn) < 1%

不锈钢丝切丸的应用范围：

清理：抛丸清理、喷丸清理、有色铝合金、铜合金、镁合金、锌合金压铸件清理、不锈钢铸件抛丸清理、不锈

钢锻件抛丸清理、锻件喷丸清理铸件清砂、不锈钢板清理、不锈钢材清理、不锈钢板清理，有色件等表

面去毛刺和光整亮化加工处理，可提高工件的抗疲劳、抗腐蚀性能及掩盖铸件表面缺陷，使产品表面增

白、光亮。

除锈：抛丸除锈、喷丸除锈、铸件除锈、锻件除锈钢板除锈、锻件除氧化皮、钢材除锈、h型钢

除锈、钢结构

除锈。

强化：不锈钢零部件抛丸强化、热处理件喷丸强化。

喷丸：有色铝、铜、镁锌铸件喷丸，不锈钢钢材喷丸。

不锈钢丝切丸的适用设备：

不锈钢丝切丸是用于抛丸机、抛丸设备、喷丸机、喷丸设备、喷砂机、喷砂设备，钢材预处理生产线、钢板预处理生产线、钢结构预处理生产线的磨料。

不锈钢丝切丸包装类型：

不锈钢丝切丸编织袋包装、集装袋不锈钢丝切丸包装、木托盘包装、纸袋包装、不锈钢丝切丸桶式包装。