

不锈钢表面等离子抛光设备 等离子抛光设备 八溢自动化操作

产品名称	不锈钢表面等离子抛光设备 等离子抛光设备 八溢自动化操作
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

等离子抛光技术在表面微观整平技术的地位

等离子抛光技术是目前进的表面微观整平技术之一，可以在较短时间内实现对样件表面粗糙度的显著下降。该技术利用离子放电原理，使放电通道更多的是在微观凸起的位置形成，从而优先去除该位置的材料，实现表面微观整平。抛光开始阶段，由于样件表面存在明显凹凸不平的状态，使得放电通道更多选择在凸起的位置形成，粗糙度下降速度快。但随着抛光时间的延长，粗糙度下降的速度逐渐减缓。离子抛光技术是现代制造业中不可或缺的重要技术，为提高产品质量提供了强有力的保障。

行业对等离子抛光的评价

随着环保意识日渐加强，传统抛光工艺已难以满足行业对、绿色环保、低成本生产的要求。倍亮抛光等离子系列为行业提供了一个、环保的表面优化解决方案。精细小的产品,采用传统方式抛光,效率底,效果差,而且容易变形。采用等离子电浆抛光机可以对1MM以上的产品进行抛光,而且采用制具,不存在任何变形。离子抛光又称为“纳米抛光”，是目前行

业广为应用的抛光工艺。采用液态电打磨原理，在特定的浴液中将工件置于阳极。在适温环境下，溶液中产生能量巨大的等离子态，当等离子与工件摩擦时，顷刻间会使物体达到表面光亮的效果，实现纳米级的材料去除。是抛光行业内的福音。

等离子抛光设备中的抛光压力也是影响抛光质量的重要因素。抛光电压的不足会导致等离子束无法完全覆盖整个抛光表面，从而影响抛光效果；抛光电压过大会导致表面过度磨损和腐蚀，影响抛光表面的平整度和光泽度。因此，在操作等离子抛光设备时，需要根据不同的抛光材料和工艺参数调整抛光电压，以获得的抛光效果。等离子抛光设备中使用的气体种类也会影响抛光质量。不同种类的气体在等离子体中的电离能和电子亲和能不同，影响等离子体的稳定性和能量分布。因此，在操作等离子抛光设备时，需要根据不同的抛光材料和工艺参数选择合适的气体种类，以获得的抛光效果。