

发光字、广告字、不锈钢发光字、家发光字 发光字

产品名称	发光字、广告字、不锈钢发光字、家发光字 发光字
公司名称	苏州鼎成标识字牌有限公司
价格	550.00/米
规格参数	加工定制:是 使用寿命:10年 尺寸:1000*50 (cm)
公司地址	江苏吴江市东村潘水港
联系电话	86 0512 63193209 18913731059

产品详情

不锈钢字与亚克力字的完美结合。发光字（或称为灯箱字），特别是不锈钢灯箱字（镜面）既具有不锈钢字的金属质感，又兼具亚克力发光字亮化、美化、装饰效果，美化、标识和广告效果特别好，是目前金属字衍生产品的主流。拉丝不锈钢发光字，表面象丝状的纹理，表面是亚光的,仔细看上面有一丝丝的纹理,但是摸不出来.比一般亮面的不锈钢耐磨,看起来更上档次一些。

1、激光切割字面。切割成基本字形。本厂全部采用进口激光切割机切割。相对于等离子切割，激光切割具有以下诸多优点：字形精准、不走形，切割线条更圆滑、更美观、过渡更自然。2、裁边，根据字厚度裁出围边厚度。锯角，字形位距测量、定位精准，锯割到位，此为关键步骤，也是决定字的质量的重要一步，特别是对于厚的围边材质或拐角处较多的笔划，必不可少，能确保围边材质焊接到位和字形体不走形。3、锡或氩焊接围边。据实际情况采用锡或氩焊接。质量高的锡焊要确保锡接头处无突起的小锡块或锡小熔珠，以保证后序的面板安装平整（以保证不漏光）；氩焊接要确保不灼伤、烧穿围边镜面材质4、底板焊接。可选择不锈钢、镀锌铁皮或雪弗板等来做底板材料。5、打磨、抛光。对焊接处进一步处理，使焊接线面更为光滑、美观；对非焊接处也同时进行抛光处理，以免影响整体光洁度。6、装led灯。led灯要均匀分布在底板上。要确保灯分布均匀，线接头要牢固，且led灯要用硅胶加固，防止脱落。7、粘接亚克力面板 / 吸塑与扣边。要确保面板与扣边粘接到位、平整。为保证不漏光、不渗水，必须要用中性硅胶密封面板与扣边接触处（这也是一种简单有效成本低廉的防水措施）。

"发光字、广告字、不锈钢发光字、家直销发光字 发光字"的使用寿命为10年，尺寸是1000*50 (cm)，加工定制为是，材质是不锈钢、亚克力，形状为可选，型号是122，三级自动保护为自动，工艺是冷成型，画面组合为可选，品牌是鼎成，连接件为金属，抗风能力是10级