硬质合金旋转锉，钨钢磨头，合金磨头

产品名称	硬质合金旋转锉，钨钢磨头，合金磨头
公司名称	余姚市泗门东晨刃具厂
价格	8.00/件
规格参数	型号:众多 形状:供客户选择 材质:硬质合金
公司地址	中国 浙江 宁波市 浙江余姚市泗门镇夹塘解放南路28号
联系电话	86 0574 62168136 13486499597

产品详情

格说明：

一旋转锉可成套，单支订货，也可根据用户特殊要求定制非标专用旋转锉。

二 旋转锉刀柄按国标规定是40mm长，但可以加长,加长在100mm以内，加价2元/支，在150mm以内，加价3元/支，在200mm以内加价4元/支。

三 带端刃的订货编号表示法：在所需型号的后加＂ｅ＂，带双刃的订货编号表示法：在所需型号的后加＂ｘ＂。

硬质合金旋转锉，亦称硬质合金高速什锦铣刀、硬质合金模具铣刀等，与高速电磨机或风动工具配套使用。可精加工各种金属模腔；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺和焊缝；各种机械零件的倒角、倒圆、沟槽和键槽加工；叶轮流道部位的修光；清理管道；精加工机械零件的内孔表面；各种金属和非金属的工艺雕刻等。在国外工业比较发达国家，已被广泛应用，是提高生产效率，实现钳工机械化的一个重要手段。近几年来，这类刀具已在我国逐步推广应用，随着用户的日益增多，将成为钳工及修理工的必备工具。其主要优点是：1. 可以加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等金属，和大理石、玉、骨等非金属。加工硬度可达hra≥85。2. 基本上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染。3.
生产效率高。加工效率比手工锉刀提高数十倍，比带柄小砂轮提高近十倍。4.
加工质量好、光洁度高。能加工出各种高精度形状模具型腔。5.
使用寿命长。耐用度比高速钢刀具提高十倍，比小砂轮提高200倍以上。6.
掌握方便，使用简单，安全可靠。7. 综合加工成本可降低数十倍。用 户 安 全 须 知1.
硬质合金旋转锉在风动或电动工具上使用时，转速一般为6000-40000转/分，必须夹紧刀具。2. 切削方向应从右向左均匀移动，不能象使用砂轮一样进行往复切削；注意不要用力过猛（压力一般不超过4公斤）。

"【厂家大量供应】硬质合金旋转锉，钨钢磨头，合金磨头"的型号为众多，规格是众多，材质为硬质合

金，粒度是12（目），适用范围为打磨。，形状是供客户选择