

滚塑级LLDPE沙特SABIC M200024

产品名称	滚塑级LLDPE沙特SABIC M200024
公司名称	上海莲程塑化有限公司
价格	8.00/千克
规格参数	耐老化:沙特SABIC 吹塑级:M200024 注塑级:沙特
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	15002102307 15002102307

产品详情

线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 是乙烯与少量 - 烯炔共聚形成在线性乙烯的主链上，带有非常短小的共聚单体支链的分子结构。

线性低密度聚乙烯为无/毒、无味、无臭的乳白色颗粒。它与LDPE相比，具有较高的软化温度和熔融温度，有强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性好等优点，还具有良好的耐环境应力开裂性，耐冲击强度、耐撕裂强度等性能，并可耐酸、碱、有机溶剂等而广/泛用于工业、农业、医药、卫生和日常生活用品等领域。

LLDPE应用：薄膜、玩具、垃圾袋、购物袋、燃料箱、废物箱、电线电缆、巾式衬套、冷藏器具、防渗漏地膜、弹性包装物、工业用衬套、化学品槽罐、挤出管材片材、滚塑废料容器。

SABIC LLDPE M200024 是一种线性低密度聚乙烯共聚物注塑级，分子量分布窄。它的典型设计具有良好的低温韧性、抗应力开裂性 (ESCR) 和光泽度。

典型应用：

注塑成型： SABIC LLDPE M200024 通常用于需要高流动性和快速循环的大型物品的注塑成型，例如家居用品、垃圾桶、汽车零件、盖子和大型工业容器。

母料配混： SABIC LLDPE M200024 通常用于母料应用，如吹塑、注塑和薄膜挤出。可用于炭黑、二氧化钛或颜料含量非常高的色母粒。

本产品不适用于也不得用于任何制药/医疗应用。

SABIC LLDPE M200024 物性表

基特信息

低密度

低温韧性

高 ESCR (抗应力开裂)

高光

共聚物

快的成型周期

流动性高

窄分子量分布

	盖子	
	工业容器	
	家用货品	
	母料	
	汽车领域的应用	
用途方法	薄壁容器	
	吹塑成型	
	复合	
	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		0.924
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)		20
抗环境应力开裂 (1/00% Igepal CO-630, 模压成型, F50)		24.0
硬度额定值单位制测试方法		55
拉伸模量额定值单位制测试方法		315
抗张强度		

屈服, 模压成型	12.0
断裂, 模压成型	8.50
伸长率 (断裂, 模压成型)	450
冲击强度 (摆锤冲击, 模压成型)	540
脆性温度 (定值单位制测试方法)	<-75.0
维卡软化温度	94.0
油射强度 (单值制)	193 到 232
模具温度	5.00 到 30.0