

# 欧标不等边角钢125\*75\*12理算重量表

产品名称	欧标不等边角钢125*75*12理算重量表
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5340.00/吨
规格参数	材质:S355J2 执行标准:EN10025 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

欧标不等边角钢125\*75\*12理算重量表 欧标型钢：中间层粉末均匀铺在AZ31B与纯铝之间。待压头升至温度，将组合好的试样放于压头下，并将压头压下，保持AZ31B与纯铝之间有30MPa压力，在此温度持续30s后，切断压头电热丝电源，继续保持压力30s后，升起压头，取出试样。其中中间层为镁铝共晶合金粉末I(Mg-Al31at%)时，压头温度升至480，制备试样A；中间层为镁铝共晶合金粉末II(Mg-Al62at%)时，压头温度为500，制备试样B。欧标角钢S235JR/S275JR规格表：欧标角钢65x65x6-5.91 欧标角钢65x65x8-7.66 欧标角钢70x70x6-6.38 欧标角钢75x75x6-6.85 欧标角钢75x75x9-9.96 欧标角钢100\*75\*7-9.32 欧标角钢100\*75\*8-10.6 欧标角钢100\*75\*10-13 欧标角钢125\*75\*8-12.2 欧标角钢130x130x12-23.4 欧标角钢130x130x15-28.8 欧标角钢150\*90\*9-16.5 欧标角钢150\*90\*12-21.6 欧标角钢150\*100\*10-18.79 欧标角钢150\*150\*12-18.79 欧标角钢150\*150\*15-18.79 欧标角钢S355JR：为了降低磨矿成本和防止产生过磨、泥化现象，试验工艺流程采用阶段磨矿、弱磁选—强磁选工艺流程，原矿一段磨矿至-.74mm占75%，采用1次弱磁选，1次强磁选抛尾，1次弱磁选，1次强磁选粗精矿再磨矿至-.37mm后，进行2次弱磁选，2次强磁选抛尾。根据此工艺试验选用的弱磁选机为普通磁感应强度.16T磁选机，强磁选机采用SLon立环脉动高梯度磁选机，一段磨选的试验结果见表4。从表4可见，原矿采用一段磨矿、1次弱磁选、1次强磁选作业抛尾，综合铁精矿品位可达到44.2%，产率59.16%，回收率85.89%，可抛去4.84%的尾矿，大幅减少二段再磨矿量，抛尾效果较好。欧标不等边角钢125\*75\*12理算重量表