

# 浙江舟山市西门子工控机(授权)总代理 西门子IPC一级经销商

产品名称	浙江舟山市西门子工控机(授权)总代理 西门子IPC一级经销商
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房(仅限办公)
联系电话	13510737515 13185520415

## 产品详情

通用型堆垛机配置方案采用SINAMICS G120系列变频器，其配备的控制单元CU250S-2具备EPOS基本定位功能。

这意味着无需复杂的编程，变频器自身即可根据PLC发出的目标位置、速度和加速度信息，实现对行走轴或提升轴的定位。

此外，行走轴和升降轴都配有外部激光传感器或扫码器反馈juedui位置信息，实现双闭环控制，从而达到更jingque的位置控制。

### 西门子TIA解决方案亮点

一键调试，助您更高效

1

西家工程师结合行业设备数据与调试经验，开发出一键调试功能包，客户仅需输入电机及工艺需求，功能包即可精准匹配全套驱动参数，让驱动调试更加简单高效！基本驱动调试时间从1~3天降低到2~3小时

，调试成本大幅降低。

2

gaoji版所独有的辅助服务，可以帮助客户归纳机型，总结参数，进一步助力客户机型标准化，从而减少备品备件种类，降低后期维护成本。

\*更多信息可参考往期文章《[了不起的一键调试功能包](#)》

定位功能块FStacker，让堆垛机更稳定

1

弯/直道切换。针对转弯堆垛机弯直道切换等新的应用，调试功能包的gaoji定位功能块Fstacker可以辅助堆垛机根据运行速度、减速距离自动减速进入弯道，并且连续运行不停车。

2

行驶出现打滑。针对堆垛机在行走时，因轨道有油污、机械结构安装异常等原因而导致的打滑的现象，利用编码器逻辑控制进行处理，不会出现因为打滑产生的力的突变，能够连续运行不停止。并给出频繁打滑位置坐标，方便工程师维护，减少运维时间。

3

外部编码器位置值跳变。针对外部激光传感器被遮挡或位置值跳变，扫码器条码带破损或脏污等情况，可以对位置值进行滤波处理，能够正常运行并精准定位。当位置值连续异常超过设置阈值后才会报警停车。

内外兼修，让生产更安心

针对新能源应用中的火灾应急处理，外部激光传感器或扫码器由于烟雾等原因失效，无法再继续准确反馈位置信息，这时可以用电机内部编码器继续定位。只需远程一键切换，简单操作就可以让堆垛机连续运行。