全网 质量保证 5支本白再生棉纱批发

产品名称	全网 质量保证 5支本白再生棉纱批发
公司名称	苍南县凤富再生棉纺厂
价格	6.00/千克
规格参数	梳棉工艺:普梳 成分及含量:20% 纱支:5s
公司地址	苍南县藻溪镇下村村公路边
联系电话	86 0577 13958717325 13858705658

产品详情

棉纱是棉纤维经纺纱工艺加工而成的纱，经合股加工后称为棉线。 根据纺纱的不同工艺，可分为普梳纱和精梳纱。 (1)普梳纱：是用棉纤维经普通纺纱系统纺成的纱。 (2)精梳纱：是用棉纤维经精梳纺纱系统纺成的纱。 精梳纱选用优质原料，成纱中纤维伸直平行、结杂少、光泽好、条干匀、强力高，这类棉纱多用于织造高档织物。.加工
棉纱的生产制造方法比较复杂，一般来讲，目前有两种纺纱的方法，即普梳纺纱和精梳纺纱。
(1)普梳纺纱工序：配棉→开清棉→梳棉→并条→粗纱→细纱→后加工→成品检验。 (2)精梳纺纱工序：配棉→开清棉→梳棉→并条→条卷→精梳→并条→粗纱→细纱→后加工→成品检验。 纱线纱支计算方法 1.单位⑴、定长制：
a. 特克斯：1000米长度的纱在公定回潮率时的质量克数称为特数。 公 式：ntex =（g/l）×1000
式 中：g为纱的重量（克），l为纱的长度（米）
b. 旦尼尔：9000米长的丝在公定回潮率时的质量克数称为旦数。 公 式： nden=（g/l）×9000
式 中：g为丝的重量（克），l为丝的长度（米） ⑵、定重制：
a. 公支数（公支）：1克纱（丝）所具有的长度米数。 公 式：nm=l/g
式 中：1为纱（丝）的长度（米），g为纱（丝）的重量（克）
b. 英支数（英支）：1磅纱线所具有的840码长度的个数。 公 式：ne=（l/g）×840 式 中：l为纱（丝）的长度（码），g为纱（丝）的重量（磅）。 2、单位换算 a．特数ntex与英制支数ne
ne=c/ ntex（c为常数，化纤为590.5、棉纤为583，如果为混纺纱可根据混比进行计算，如：t/jc（65/35）45s纱线c=590.5*65%+583*35%=588，然后按公式计算便可） b．英制支数ne与公制支数nm 纯化纤：ne=0.5905nm 纯棉：ne=0.583nm 混纺纱线：如t/jc（65/35）45s ne =（0.5905*65%+0.583*35%）nm 3、特数ntex 与公制nm ntex ×nm=1000 4、特数ntex 与旦数nden nden=9*ntex

"厂家专业生产批发 全网最低价 质量保证 5支本白再生棉纱批发"的颜色为本白，产地是浙江，成纱形态为筒纱，别名是棉纱，纺纱工艺为气流纺，梳棉工艺是普梳，成分及含量为20%，捻度是350（捻/10cm），主要用途为机织，股线是1，纱支为5S，属性是织布棉纱