

膨胀珍珠岩保温板耐火极限测试

产品名称	膨胀珍珠岩保温板耐火极限测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

膨胀珍珠岩保温板的七大特性：

1、寿命长

我国目前的建筑设计寿命一般为50-100年，膨胀珍珠岩保温板的寿命大于50年，与建筑同寿命。

2、防火隔热性

膨胀珍珠岩复合保温板是A级不燃无机保温材料，有良好的防火性能，1200度高温烘烤3小时，仍保持完整性，在建筑物上使用，可提高建筑物的防火性能。因其闭孔率>95%，从而具有很好的隔热性能。

3、轻质耐震性

产品容重轻，体积干，密度大约为250kg/立方，膨胀珍珠岩保温板通过了国家测试中心150万次的舒缓劳累振动实验，该保温板与钢结构焊接为一个整体，可抵9级地震。

4、隔音性

膨胀珍珠岩保温板因由多孔的无数单独的气泡形成，所以吸音效果比一般的混凝土高出5倍左右，隔声系数大于45dB。

5、施工方便，工效高

施工方便、工期短、施工中无需沙、水泥等材料，材料堆放简洁、高效、体积小，占用场地设备等资源少、无建筑垃圾，施工完成后无需抹灰。节约人工成本。

6、抗压强度、粘结力强

膨胀珍珠岩保温板中使用了特种纤维，珍珠岩保温板增加了发泡水泥板的抗压强度，经国家专业检测机构检验，抗弯破坏荷载为可承重自重3倍以上(国家标准为1.5倍)，抗压强度为5/MPa以上(国家标准为3.5/MPa)，吊挂力为1500/N以上(国家标准为1000/ N)。

7、无害无害、环保节能

膨胀珍珠岩保温板是以水泥和粉煤灰等为主要生产原材料，高温下不会燃烧且没有有毒氯体释放，属于安全性环保材料，且作为利废产品得到国产产业政策的支持。