

全自动化生产线 亿洋科技 阳江自动化生产线

产品名称	全自动化生产线 亿洋科技 阳江自动化生产线
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

旋风铣加工螺纹的优点：

与其他一般螺纹的加工方式对比，旋风铣切削螺纹有以下的优势：

- 1、加工效率，全自动化生产线，比传统式加工可提升好几倍乃至十几倍之上；
- 2、因为是成形加工，压缩机活塞自动化生产线，商品一刀成形，轴力切削不需退刀，高精度；
- 3、由数控走心机改装旋风铣驱动力刀座组成，数控车床构造不用一切修改，螺旋式升角可调式，安装便捷；节约项目投资私人飞机机器设备的花费；
- 4、粗糙度达到Ra0.8 μm ，加工精密度提升2级；
- 5、旋风铣刀座做为一把数控刀片，在数控机床操纵下自动式加工；

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享螺纹旋风铣——骨钉螺纹加工解决方案

器件中的接骨螺钉因其螺纹牙形、牙底与外径之差较大，尺寸精度要求高，汽车零部件加工自动化生产线，材料多为钛合金钴铬合金而难以加工，此外，更大的螺旋角增加单刃螺纹刀具的加工难度。螺纹旋风铣可谓解决方案。

旋风铣因其铣削速度高（速度达到400m/min），加工效率高，和传统的车削几倍甚至十几倍，加工过程中切屑飞溅如旋风而得名。可分为内切式和外切式。

螺纹旋风铣加工接骨螺钉，刀片安装在内环的螺纹旋风铣刀环，围绕圆柱形工件旋转，阳江自动化生产线，并加工出螺纹，平滑的切向切削运动可减小切削力，提高金属切除率。

旋风铣主要由三部分组成：

旋风铣动力刀座，刀环和刀片

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享自动换刀装置故障

自动换刀装置故障主要表现在：刀库运动故障、定位误差过大、机械手夹持刀柄不稳定、机械手运动误差较大等。故障严重时会造成换刀动作卡住，机床停止工作。

(1)刀库运动故障 若连接电机轴与蜗杆轴的联轴器松动或机械联接过紧等机械原因，会造成刀库不能转动，此时必须紧固联轴器上的螺钉。若刀库转动不到位，则属于电机转动故障或传动误差造成。若现刀套不能夹紧刀具，则需调整刀套上的调节螺钉，压紧弹簧，顶紧卡紧销。当出现刀套上/下不到位时，应检查拨叉位置或限位开关的安装与调整情况。

(2)换刀机械手故障 经济型数控机床若刀具夹不紧、掉刀，则调整卡紧爪弹簧，使其压力增大，或更换机械手卡紧销。若刀具夹紧后松不开，应调整松锁弹簧后的螺母，使最大载荷不超过额定值。若刀具交换时掉刀，则属于换刀时主轴箱没有回到换刀点或换刀点漂移造成，应重新操作主轴箱，使其回到换刀位置，重新设定换刀点。

全自动化生产线-亿洋科技(在线咨询)-阳江自动化生产线由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。全自动化生产线-亿洋科技(在线咨询)-阳江自动化生产线是浙江亿洋智能装备科技股份有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：唐先生。同时本公司还是从事数控旋风铣，数控旋风铣价格，数控螺纹旋风铣价格的厂家，欢迎来电咨询。