

# 美国飞马特等离子切割机CutMaster A120

产品名称	美国飞马特等离子切割机CutMaster A120
公司名称	河北瓦尔丁科技有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	类型:直流等离子焊机 品牌:飞马特 电流:直流
公司地址	河北省廊坊市安次区杨税务镇联东U谷-廊坊国际企业港(A区)11#D-1单元501厂房
联系电话	13292608899

## 产品详情

cutmaster a120

cutmaster a120 特性

强大的80%高暂载率使该系统即便在最恶劣的环境中也能进行全天候的生产切割作业。便携式设计和方便实用的装配底座使其在任何时候的安装都显轻松自如。割枪阀的设计更是缩短了部件更换时间，从而提高了生产率。

电源系统后面板设计有cnc连接插孔，插孔上分别有“启动/停止”端口和“机床运动”端口。电源端子板内包含有全电弧电压接口。设计软件可自动检测割枪工作状态，并进行自动切割和手动切割模式之间的切换。专用软件的设计使该系统在很多应用领域，如薄型材质或管材的切割，都能增加负载持续时间，提高操作性能。

额定输出	120amps
输出范围	30 - 120amps, 最大120 amps,可调
开孔和切割能力	(15mm)
最大开孔和切割能力	(18mm)
最大边缘起弧	1 1/4" (35mm)
输入电压	208-230/460v, 1/3ph, 50/60 hz, 380/400v, 3 ph, 50/60 hz, 600v, 3 ph, 60 hz
输入电流@最大输出	1 ph, 208v-99 amps

	3 ph, 208v-49 amps
	1 ph, 230v-95 amps
	3 ph, 230v-45 amps
	3 ph, 380v-28 amps
	3 ph, 400v-27amps
	1 ph, 460v-60 amps
	3 ph, 460v-29 amps
输出功率	15 kw
暂载率	80% @ 120 amps
最大空载电压	260 vdc
气体类型	air @75 psi (5.2 bar) @6.7cfm (189 lpm)
引导弧零件	引导弧点燃管
重量	63 lbs. (29.6kg) - 包含电源, 电源电缆, (割枪及导线)
尺寸	h 13.5" (343mm) x w 9.75" (248mm) x l 26.0" (660mm)
工作电缆	20 ' (6.1m)
控制器	cnc 后面板连接插口, 内含启动/关闭端口和 " ok-move运动 " 端口。
输入电源电缆	10 ' (3m) 带插头 (208/230v) 6 ' (2m) 不带插头 (400v)
保修期	电源保修3年, 割枪保修1年- 美国电源保修3年, 割枪保修1年- 国际
认证	ip-23c, csa, ntrl/c, ce, ccc
割枪配置	
割枪	sl100®sv w/atc®, 180 ° automation

"美国飞马特等离子切割机CutMaster A120"的频段为高频, 作用原理是脉冲, 最大切割厚度为90 ( mm ) , 驱动形式是自动, 作用对象为金属, 类型是直流等离子焊机, 产品别名为美国飞马特等离子切割设备, 型号是CutMasterA120, 电流为直流, 品牌是飞马特, 用途为切割, 控制方式是自动, 等离子源为气体