

# 数控等离子切割机/金属字金属切割

产品名称	数控等离子切割机/金属字金属切割
公司名称	广州意越机电设备有限公司
价格	29000.00/台
规格参数	类型:龙门金属切割机 品牌:意越 电流:交流
公司地址	广东省广州市棠东路御富科贸园C1栋A111
联系电话	086-02038325092 13527810981

## 产品详情

技术参数：

- 1、型号：1225/1230
- 2、整机功率：8.5kw
- 3、输入电压：3相380v /2相220v
- 4、电源频率：50hz
- 5、等离子电流：60a
- 6、切割速度：0~8m/min
- 7、文件传输方式：usb接口
- 8、割炬配置：割炬系统一套
- 9、工作方式：非接触式引弧
- 10、数控系统：锐志天虹正版系统简单易用，稳定可靠。
- 11、支持文泰（artcut）、北航海尔（caxa）、artcam、type3等软件生成的标准g代码路径文件。支持其他软件生成的dxf格式文件。
- 12、切割形状：电脑出图任何文字图形都能切割。
- 13、切割厚度：0.5-8mm，超过此厚度效果不佳，需另行定做（等离子切割厚度由用户所选定的等离子电源决定）。
- 14、有效切割尺寸：1250\*2500mm / 1250\*3000mm，可以根据客户需求加长。
- 15、机器尺寸:1800\*3000mm / 1800\*3500mm，可以根据客户需求加长。

产品特点：

- 采用方管铆焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形。
- 纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。导轨采用国产精工的圆形导轨可以非常完美的保证运动的精度和平衡度。
- 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。
- 驱动系统选用中国领先的驱动器雷塞，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短。
- 简单易用的操作系统，使操作机床不再复杂，轻而易举。
- 数控控制系统采用北京锐志天虹正版系统配合usb作输入输出控制，使该电气系统具有优良稳定性和超强抗干扰。

适用范围：金属板材 不锈钢板、碳钢板、铜板，钛金板，铝板等

咨

询电话：13527810981 罗生

在线咨询：1330699723

"数控等离子切割机/金属字金属切割"的动力类型为联合传动，频段是高频，作用原理为脉冲，最大切割厚度是10（mm），驱动形式为电动，作用对象是金属板材，安装占地为6平方，重量是700，类型为龙门金属切割机，产品别名是等离子，型号为1230，主电机功率是8，电流为交流，品牌是意越，用途为切割，控制方式是数控，动力形式为等离子