

名牌产品（凯尔达）双模块IGBT逆变ZX7-400N直流电焊机

产品名称	名牌产品（凯尔达）双模块IGBT逆变ZX7-400N直流电焊机
公司名称	南通市德力合机电工具有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	
公司地址	南通市工农路108号商业一层08室
联系电话	86 0513 85282015/85282016 南通市德力合机电工具有限公司电话

产品详情

技术优势 • 输出特性近似交流焊机特性，电弧强劲有利、挺度好； • 最大输出电压高，弧长长，抗网压波动能力强； • 采用内环特性控制，系统响应速度快，能迅速响应弧长变化，不断弧； • 采用峰值电流控制模式，即使频繁进行短路冲击功率器件也能可靠工作； • 增加推力功能，改善了焊接时的熔滴过渡性能； • 增加热引弧功能，改善了焊条冷态时的引弧性能； • 旋钮调节，操作简易，输出精确； • 数字式显示表，显示直观； • 逆变焊机，体积小、重量轻、节能省电。

加长100m电缆5.0mm焊条连续不间焊接。技术参数

焊接电源	zx7-315n	zx7-400n	zx7-500n
空载电压	67		
工作电压	21.2-32.6	21.6-36	22-40
额定焊接电流	315	400	500
焊接电流调节范围	30-315	40-400	50-500
额定输入容量(kva)	12	17	24
输入电压三相	ac380 , 50/60hz		
负载持续率(%)	60%		
效率 η	85%		
cos	0.99		

绝缘等级	h	
外壳防护等级	ip21s	
外形尺寸(mm)	482 × 252 × 460	500 × 252 × 476
净重(kg)	18	24

关键词：

"批发供应名牌产品（凯尔达）双模块IGBT逆变ZX7-400N直流电焊机"的额定输入容量为17，作用原理是逆变，焊接原理为冷焊，驱动形式是手动，作用对象为金属，加工定制是是，负载持续率为60%，样式是手持式，产品别名为直流焊机，加工精度是精密，动力形式为高周波，型号是ZX7-400N，电流为直流（A），品牌是凯尔达，用途为焊接，是否二手是全新，工作形式为弧焊