

上海松勒等离子/火焰两用钢板 铁板 不锈钢板数控切割机

产品名称	上海松勒等离子/火焰两用钢板 铁板 不锈钢板数控切割机
公司名称	上海松勒焊接设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:松勒 型号:cnc-1520 用途:切割
公司地址	中国 上海市 青浦区青龙公路188号
联系电话	86 021 69745028 13917243668

产品详情

cnc-1520 轨道宽度 2 米，有效切割宽度1.53米

轨道长度2.6米，有效切割长度2米

上海松勒小蜜蜂调试现场视频.请复制观看

等离子切割8毫米视频链接 http://www.56.com/u57/v_otqznzq1mdi.html

等离子切割5毫米碳钢板圆孔视频链接http://www.56.com/u23/v_otqzoty5mdg.html

等离子切割不锈钢封头开孔视频链接http://www.56.com/u47/v_otqzntyxmda.html

等离子切割不锈钢方管开槽视频链接http://www.56.com/u92/v_otqznty5mzc.html

等离子切割不锈钢大圆片视频链接 http://www.56.com/u40/v_otqzntc1odk.html

等离子切割10毫米圆管开孔视频链接 http://www.56.com/u46/v_otqznjk4mjc.html

等离子切割5毫米钣金件视频链接 http://www.56.com/u64/v_otqzotc4mjk.html

等离子切割4毫米汽车配件视频链接 http://www.56.com/u16/v_otqymtkwntm.html

火焰切割10毫米共边+链路 http://www.56.com/u25/v_otq0ntq2mzg.html

火焰桥接切割20毫米 http://www.56.com/u30/v_otq0ntu4nzu.html

火焰自动调高视频链接http://www.56.com/u16/v_otqymjaxmdk.html

火焰切割25毫米碳钢板法兰视频链接http://www.56.com/u33/v_otqymja5mtg.html

火焰切割16毫米碳钢板圆环视频链接http://www.56.com/u74/v_otqymjmxntk.html

火焰切割14毫米碳钢板圆环视频链接http://www.56.com/u59/v_otqzndk2mda.html

使用现场：

一、产品的特点

二:技术参数

三、套料软件的特点：

- 1、可进行割缝自动补偿，自动识别内外切割，自动生成引入引出线。合理排续，内孔优先。
- 2、可根据实际切割要求，随意更改引入引出线的位置，更改切割方向和切割顺序，最大限度的减少热变形。
- 3、可以同一版面排列各种图形，使钢板达到最大利用率。
- 4、可以进行共边切割，减少切割线条，省时省料。
- 5、排好版后，可进行仿真模拟
- 6、可定钢板的任意角为原点

四、机械结构特点：

- 1、机座采用高强度铝合金拼装合成，稳定性好，不变形，美观大方。
- 2、全新组合式机箱结构设计，横臂与主控台以及机械与数控部分可分解和组合。机箱外部配有usb接口，控制电缆线接口，等离子起弧接口，机箱内为避免温度过高加配风机冷却，保证机器工作稳定运行。
- 3、横梁采用特制铝合金工业型材，重量轻，不变形。横梁可拆装，方便了现场转移和包装运输，并可保证横梁垂直度无变化
- 4、更人性化的主控台，直接面对切割现场，最大限度的拓宽了工作视角

- 5、行走部分采用精密无间隙齿轮、齿条传动，保证精度，消除了间隙。
- 6、电机采用步进电机驱动技术，并采用高细分驱动器，精度高、运行平稳
- 7、横梁上部增加不锈钢方管，方便等离子电缆线的固定，更加人性化。

五、产品主要技术性能指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
- 2、切割方式：等离子/火焰
- 3、驱动方式：单边驱动
- 4、切割精度：国家标准jb/t10045.3-99（ $\pm 0.5\text{mm}$ ）
- 5、控制精度： $\pm 0.001\text{mm}$
- 6、切割速度：0-1500mm/min
- 7、切割幅面：横向切割1500mm，纵向切割：2500mm
- 8、轨道长度：横向导轨：2000mm，纵向导轨：3000mm
- 9、割炬配置：标配火焰割炬1套，可以根据客户需求装配火焰、等离子两
- 10、切割厚度：火焰切割8-200mm

等离子切割：根据客户所配等离子大小而定

- 11、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地，也可放在钢板上直接切割
- 12、点火装置：自动点火
- 13、调高装置：电动调高（标配）

弧压调高和电容调高（选配）

- 14、数控编程：支持auto cad/solidworks/caxa/type3等
- 15、文件传输：u盘传输
- 16、切割气体：氧气+丙烷或乙炔、煤气
- 17、电源电压：220v 50hz
- 18、工作环境：温度：-10 至+60 ，相对湿度：0-95% 无凝结。

六、商务条款及售后服务：

- 1、包装方式：木箱包装
- 2、运输方式：汽运
- 3、付款方式：款到发货
- 4、供货方式：现货供应
- 5、售前服务：为用户提供相关数控切割技术专业指导及技术咨询；

根据用户设备使用环境和要求提供相关采购建议。

- 6、售中服务：随机附带完整的教学光盘（有文字和视频）；网上可根据客户需求随时参加培训；

远程协助：遇到问题随时解决,带给您全新的服务理念

- 1、整机质量保证期1年。
- 2、在质保期内，因卖方所供设备制造质量问题出现设备故障时，卖方在接到买方通知后，3小时内作出应答，协助买方解决问题；若需现场服务，确保48小时内到达现场，免费予以排除故障、修复或更换零部件
- 3、在质保期内，因买方使用不当原因出现设备故障时，卖方帮助排除故障、修复或更换零部件，需更换零部件时，酌情收取成本费。
- 4、在质保期满后，出现设备故障时，卖方同样在接到买方通知后，3小时内作出应答，赶到买方现场，及时处理解决，保证提供终身服务，但由买方承担相应差旅费和配件成本费，实报实销。

切割实样：

包装方式：

"厂家直销上海松勒等离子/火焰两用钢板 铁板 不锈钢板数控切割机"的额定输入容量为0.5KVA，作用原理是数控，焊接原理为切割，驱动形式是自动，作用对象为金属，负载持续率是100%，样式为便携式，产品别名是数控切割机，加工精度为精密，动力形式是等离子，型号为CNC-1520，电流是直流（A），品牌为松勒，用途是切割，是否二手为全新，属性是1，工作形式为等离子，保护气体类型是空气