

# 压力表机芯 三联仪表机芯在线咨询 压力表机芯定制

产品名称	压力表机芯 三联仪表机芯在线咨询 压力表机芯定制
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

## 产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯生产厂家同您分享不锈钢压力表的误差是怎么造成的：

在测量期间，还可能会遇到不锈钢压力表的指针出现异常的抖动，或者是不动的情况。前者主要是由于游丝的损坏、连杆或齿轮连接螺栓不活动、中心轴弯曲、管道堵塞等。而后者则主要是由于不锈钢压力表的三通旋塞故障、管道堵塞、指针卡住或齿轮松动等

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享精密压力表的安装方法：

压口位置的选取：一是使取样管与介质流动方向相互垂直，并避免选阀门、分叉、弯头容易形成旋涡的地方；二是当管路中有突出物体时，取压口应取在其前面；三是测量液体及水蒸汽压力时，取压点应设在水平管道的下侧壁，使引压管内不存在气体，避免管道内的沉积物堵塞取样管口；四是对测量液体和蒸汽介质的压力表，最好装在仪表盘下部，以免液体或凝结液滴到其他仪表上。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享压力表计量检定问题及解决措施：

### 调整弹簧压力表示值超差

针对弹簧压力表出现的示值超差问题，工作人员应采用以下方法解决。当每个检的示值超差数值相同时，在加压后，应重新安装个检，并校准示值，但不包括零点。当超差值呈线性规律时，差值逐渐增大则应利用增大臂长的方法解决，向外调节螺钉，反之则减小臂长，向内调节螺钉。当仅出现几个超差点时，应检查机芯的配合性，当差值为正差时则应检查齿轮啮合处是否存在异物，当差值为负差时则检查齿牙是否出现磨损问题。若在多次调整压力表但依然存在问题时，且指针不回零位，则考虑弹簧变形原因，及时更换弹簧管。

期待您在线留言或者来电咨询！