

深圳佳士/逆变/交直流方波脉冲氩弧焊/铝焊机/WSE-200P(220V)

产品名称	深圳佳士/逆变/交直流方波脉冲氩弧焊/铝焊机/WSE-200P(220V)
公司名称	深圳市高创达贸易有限公司
价格	2450.00/件
规格参数	品牌:深圳佳士 型号:wse-200p(220v) 控制方式:手动
公司地址	深圳市宝安区宝城中心区N8区金泓凯旋城4栋D座18B (办公场所)
联系电话	0755-29647517 18926592862

产品详情

逆变交直流方波脉冲氩弧焊机 wse-200p

标准配置4米sr-26分体枪及配/5#内六角1个kdp50快速插头5米 wp-18水冷分体枪/水电转换接头枪配件/5#内六角1个 kdp70快速插头(wsr315p)可选配置氩气表技术特点:* 电流挺度好, 填丝容易, 成形美观* 遥控脚踏控制, 可调电流* 体积小、重量轻、噪音小* 可用直流功能焊不锈钢、合金钢、* 碳钢、铜和其他有色金属, 也可以* 用交流功能焊接铝及铝合金制品技术参数

项目	wse200p	wse250p	wse315p
额定输入电源电压频率(v/hz)	交流220 ± 15%、50 / 60	交流380 ± 15%、50 / 60	交流380 ± 15%、50 / 60
额定输入电源容量(kva)	4.5	6.3	8.9
输出电流调节范围(a)	5-200	10-250	10-315
额定输出电压(v)	18	20	23
空载电压(v)	56	42	45
负载持续率(%)	60	60	60
引弧方式	高频	高频	高频
效率(w)	85	85	85
绝缘等级	f	f	f
功率因数cos	0.93	0.93	0.93
重量(kg)	20	30	37

外形尺寸(mm)	493 × 330 × 320	560 × 365 × 355	560 × 365 × 355
外壳防护等级	ip23	ip23	ip23
前吹时间(s)	0-2	0-2	0-2
占空比(%)	20-80	20-80	20-80
衰减时间(s)	0-10	0-10	0-10
后吹时间(s)	1-10	1-10	1-10
遥控接口	有	有	有
适合焊条板厚(mm)	0.5-10	0.8-15	0.8-15
基值电流	10-90	10-90	10-90
脉冲频率(hz)	0.5-300	0.5-300	0.5-300

"深圳佳士/逆变/交直流方波脉冲氩弧焊/铝焊机/WSE-200P(220V)"的额定输入容量为4.5KVA，焊接原理是冷焊，作用对象为不锈钢、合金钢、碳钢、铝、铜等有色金属，负载持续率是60%，动力形式为脉冲，型号是WSE-200P(220V)，电流为交直流两用，品牌是深圳佳士，用途为焊接，控制方式是手动，保护气体类型为氩弧