

复合预涂膜 蔚蓝包装材料

产品名称	复合预涂膜 蔚蓝包装材料
公司名称	苍南县蔚蓝纸塑制品厂
价格	20.00/千克
规格参数	名称:蔚蓝包装材料 特性:节能环保 制作工艺:复合
公司地址	苍南县龙港镇龙宁路14号一层
联系电话	86 577 26864853 13858701949

产品详情

bopp预涂膜：

产品特点，优势：本产品无毒、无味、无苯。覆膜过程中不产生任何污染气体和物质，彻底根除了易燃溶剂的使用的火灾隐患。大幅度提升印刷品色彩饱和度和光亮度，粘接力强。吃粉能力强，凹凸后起泡和脱膜。哑光预涂覆膜后的局部uv上光，烫印，网印，磨砂等工艺。吃粉能力强：我们的产品使用不同溶剂的黏胶，吃粉能力：只需热辊温度符合要求，即可随时覆膜，无需专业技巧，提高效率，降低成本。适应机型厂：本产品适合机使用，原有的溶剂覆膜机只需将上胶和加热烘干装置关闭即可使用，无需改动原设备。

使用参数:覆膜设备：干式、湿式覆膜机热辊温度：一般印刷品：85~100 特殊印刷品：100~110 压力：10~18mpa速度：8~50m/min备注：特殊印刷品是指油墨层厚、色泽深、水份重、纸张定量大的印刷品

pet预涂膜：

特点：亮度高，uv上光、磨砂、冰花等，表面耐磨性好，挺度好，粘合力强.厚度：15~30 μ m宽度：25~1800mm长度：200~3000m纸芯内径：25.4mm、76mm应用范围：高档印刷品、户外广告画、不干胶、标签、婚纱相片等.

此pet性能方面更优于bopp，一般适用于较高的包装要求。

承受的温度范围：达160摄氏度内均无问题。

覆膜常见问题及解决办法

覆膜常见问题及解决办法

- 1.产品出现皱褶(1)橡胶辊的压力太大，致使薄膜变形，应适当减小压力。(2)橡胶辊表面受损、不平整，应更换橡胶辊。(3)橡胶辊和加热滚筒间的压力不平衡，应予以适当调节。(4)薄膜两边的张力不一致，或有波浪边，应更换薄膜材料。
- 2.产品出现雪花点(1)橡胶辊压力不够，应适当增加压力。(2)预涂膜上的胶熔化不完全，可以通过以下方法解决。适当提高覆膜温度。增大薄膜和加热滚筒的接触面积，使相同速度下膜上黏合剂的受热熔化程度增加。降低覆膜速度。(3)预涂膜的涂胶面上有灰尘、杂质，应及时清除。
- 3.黏结不牢，脱膜(1)预涂膜超过保质期，更换新的预涂膜。(2)印刷品墨层未干，应延长印刷品的干燥时间，尤其是在对特殊印刷品覆膜时更应注意。(3)覆膜压力小、速度快、温度低，可适当加大覆膜压力，降低覆膜速度，提高覆膜温度
- 4.分切后产品卷曲(1)薄膜张力过大，使膜产生伸缩变形，应调节给膜张紧螺钉。(2)收卷张力大，使薄膜和纸张同时变形，应调节收卷张力机构。(3)环境湿度大，应将生产车间的湿度控制在60%左右。(4)干燥时间短，应适当延长干燥时间，待覆膜产品在收卷辊上完全干燥冷却以后，再裁膜分切。

-----合作意向-----沟通洽谈-----产品设计-----产品确认-----下单合同-----货款结算-----
发货提货-----售后服务-----再次合作-----

汽车快运物流公司

提供产品使用方法和产品维护保养咨询解答

银行转账 支付宝 上门现金

苍南县龙港蔚蓝工艺礼品厂

温州市苍南县龙港镇龙宁路14号

0577-26864853 (电话、传真)

13858701949

362334258

方明华(先生)

"复合预涂膜"的颜色为乳白色，印刷是无，加工贸易形式为可定制，厚度是0.015-0.030（mm），密度为0.92（g/cm³），加工定制是是，材质为BOPP/PET，规格是200-1860MM，特性为节能环保，名称是蔚蓝包装材料，制作工艺为复合