

# 达克罗生产线SM-DKL009

产品名称	达克罗生产线SM-DKL009
公司名称	盐城市盛曼电热机械有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:盛曼 型号:sm-dkl009
公司地址	盐城市盐都区大纵湖镇振兴路6号
联系电话	13961933781 18071632800

## 产品详情

达克罗(dacromet)是当今国际金属表面处理高新技术，名称达克罗，又称迪克龙、锌铬膜、达克曼、达克锈等，即片状锌基铬盐防护涂层。国内命名为锌铬涂层，是一种以锌粉、铝粉、铬酸和去离子水为主要成分的新型的防腐涂料。本公司在引进日本达克罗涂层工艺和装备的基础上，与中国一汽化油器厂联合开发和制造的达克罗涂覆新工艺、新技术，达克罗是一次绿色革命，是时代的需要。

达克罗生产线的优点：

达克罗是一种新型的表面处理技术，与传统的电镀工艺相比，达克罗是一种“绿色电镀”。

其优势有以下几点：

1.超强的耐蚀性能：达克罗膜层的厚度仅为4-8 $\mu\text{m}$ ，但其防锈效果却是传统电镀锌、热镀锌或涂料涂覆法的7-10倍以上。采用达克罗工艺处理的标准件、管接件经耐盐雾试验1200h以上未出现红锈。

2.无氢脆性：达克罗的处理工艺决定了达克罗没有氢脆现象，所以达克罗非常适合受力件的涂覆。

3.高耐热性：达克罗可以耐高温腐蚀，耐热温度可达300 $^{\circ}\text{C}$ 以上。而传统的镀锌工艺，温度达到100 $^{\circ}\text{C}$ 时就已经起皮报废了。

4.结合力及再涂性能好：达克罗涂层与金属基体有良好的结合力，而且与其他附加涂层有强烈的粘着性，处理后的零件易于喷涂着色，与有机涂层的结合力甚至超过了磷化膜。

5.良好的渗透性：由于静电效应，工件的深孔、狭缝，管件的内壁等部位难以电镀上锌，因此工件的上述部位无法采用电镀的方法进行保护。达克罗则可以进入工件的这些部位形成达克罗涂层。

6.无污染和公害：达克罗在生产加工及工件涂覆的整个过程中，不会产生对环境有污染的废水废气，不用三废治理，降低了处理成本。

7.无环境污染、无公害：整套工艺设备采用全过程闭路循环，绝无通常电镀产生酸、碱、锌、铬等污水和废气排放问题，这就从根本上杜绝了环境污染。在当前环境保护越来越为国家重视的大好形势下，发展和推广"达克罗"新技术意义尤为深远。

8.新的镀层系片状锌苦铬盐防护涂层：其抗腐蚀性比电镀锌提高7-10倍，(盐雾试验达到1000小时以上)，此外抗二氧化硫、无氢脆、耐高温(300 )，还具有高渗透性、高附着性、高减摩性、高耐气候性、高耐化学品稳定性及无环境污染等优点。特别适用于高强度受力件、高强度结构件等。

9.达克罗涂层工艺性极佳：涂层厚薄均匀，具有银灰色的表面，光洁柔和、色泽自然，可以代替电镀锌、电镀镉、热浸锌、热喷锌、钝化、机械镀锌、锌基合金镀锌、氧化、磷化等多种传统的表面处理工艺，也是喷涂工艺的前处理，使油漆不会产生脱落，表面达到镜面状态，特别对汽车、摩托车等外观。

达克罗涂覆生产线适用范围：达克罗技术在工业发达国家(美、日、德等)，已广泛用于汽车、摩托车、自行车、基础件、涂装、建筑、隧道、电力、化工、海洋、家电、铁路、造船、航天航空、军工各行各业，从而使黑色金属和有色金属永不生锈和防腐等，使产品零件消除内应力和提高强度，更增强产品使用的可靠性和美观等。

"供应达克罗生产线SM-DKL009"的功率为5000-8000000 ( W )，型号是SM-DKL009，额定温度为100-600 ( )，最大电压是220-380 ( V )，品牌为盛曼，主要用途是涂装、五金、电子、塑料等，产品认证为CE，加工定制是是