

提供涂挂风干流转线-无锡烘漆设备厂

产品名称	提供涂挂风干流转线-无锡烘漆设备厂
公司名称	无锡烘漆设备厂
价格	5000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:银湖 型号:fgx
公司地址	华庄镇友谊村
联系电话	85628400 13815100086

产品详情

涂挂风干流转线是在吸取国内外同类型产品结构基础上改进设计的，具有结构轻巧合理，外形美观，运动灵活，安装维修方便等优点。

其有驱动装置、输送链条、张紧装置、输送轨道、润滑装置、吊柱等组成。为满足工艺要求须对整个场地作调准，并增加相应辅助设备。

1. 工件详细情况

a) 工件名称：1*3模组

b) 工件外形尺寸：单个吊点挂6个1*3模组，组合工件最大直径 510mm，最大高度730mm。

c) 放置位置：悬挂

d) 温度：常温，恒温。

e) 湿度：恒湿。

2. 风干能力

a) 工件放置形式：6个1*3模组组合放置，成一个组合零件。

b) 工作节拍：3分/挂。悬挂串数203串（6爪）。

涂挂风干流转线设计原则

- 1) 必须满足工艺风干要求。在第二层风干时，前1.5小时不风干，后1小时风干。
- 2) 结构上力求简单而实用，便于润滑和维修。
- 3) 便于操作。

涂挂风干流转线主要结构说明

1. 涂挂风干流转线驱动装置：

驱动装置的动力由电机经皮带传至摆线针轮减速机，减速机上小链轮滚子链带动主轴大链轮，主轴上驱动链轮带动履带式驱动链条，再由驱动拨爪推动输送链上中间结r头部。当运行中出现故障而造成牵引力超载时，摆动架受力转动，自动停止，触动限位开关，切断电源，起到过载保护作用，故障排除后，即能恢复运行。驱动链轮由45钢制作，经淬火、回火处理，齿面硬度40~50hrc。

根据工艺要求，运行速度无级可调，调速装置：变频器调速。

2. 涂挂风干流转线输送链条

双铰接链由链片、中间十字节、滚轮等组成。单点最大吊重：30kg；链条破断载荷：30kn。材料均采用优质钢材制造，经热处理后具有强度高，使用寿命长等优点。滚轮采用整体轴承轮，具有阻力小，寿命长等优点。双铰接链在出厂均已作好拉力试验。

3. 涂挂风干流转线张紧装置

张紧装置的作用是使驱动装置的饶出端以及整个输送机线路具有一定的初张力，也就是说，是整机系统处于张紧状态，以防止牵引链条的折皱和堆集，避免负张力的产生。

同时必备的初张力也用于补偿由于磨损和温度变化而引起的链条伸长，以保证整机的正常运行。张紧的张紧行程为：250mm,一般情况下，本张紧装置采用重锤张紧装置，其由90°弯轨道、支架、滚轮、重锤组成。

4. 涂挂风干流转线输送轨道

输送轨道分直轨道、弯轨道两种，材料为16mn，弯轨道分为90°、180°两种，横截面尺寸：72mm*68m

m. 输送链在轨道内运行。在必要处设置检查轨道，便于检修链条。

5. 涂挂风干流转线润滑装置

润滑装置能对链条的销轴、十字节、滚轮提供定量的润滑，以减少有关零件的磨损和降低摩擦系数。采用滴油式结构。

6. 涂挂风干流转线吊柱

吊柱是支撑整条输送机不可缺少的部分，由型钢和吊架组成。

7. 涂挂风干流转线吊具与转具：

吊具采用可拆式h-1型直吊具，许用载荷300n。吊具中心孔长度：105mm。

转具采用qxg206转具，此转具许用载荷300n。在转具上装有链轮，并在风扇区的轨道相应位置设置拨杆，使工件在运行过程中自动旋转。转具中心孔长度：125mm，齿数：18牙。

8. 涂挂风干流转线电控系统

此输送线采用集中电器控制方式，通过外部安装设施，把外部用电设备与控制柜体联接。内配有进口变频器，变频器的产地：日本三菱；变频器的型号：fr-s500,调速范围：0-50hz。并设置多段速，可使输送机按不同速度连续运行。频率50hz时输送机运行速度为最高速度。其余电器均为国产名优电器产品。柜内制作精良规范，用电设备保护措施齐全，柜面布置美观，便于操作人员操作，且操作简单方便，显示各电气参数如频率、输送机运行的启动、停止等准确直观，便于提醒操作者，在遇到各种异常情况时，有声音、灯光报警并能及时切断相应电路，有效保护用电设备。

外部安装做到既整齐美观又符合电气安装规范。在输送机操作岗位设有紧急停止按钮，以便非常时候停止输送机。

对于风扇，采用分段控制，在进入悬挂系统的1.5小时区域内为一段控制，其余为另一段控制。工人涂挂工件开始，按动操作开始按钮；操作完毕，按动操作完毕按钮。1.5小时不风干区域需单独隔断封闭。

"提供低价涂挂风干流转线-无锡烘漆设备厂"的产品用途为精密铸造，加工定制是是，产品别名为浇铸风

干线，型号是fgx，转弯半径为600mm，规格是长度定制,形式定制,高度定制，品牌为银湖，负载是30KG/单点，速度为0-10米