

轴类高频淬火、轴淬火设备

产品名称	轴类高频淬火、轴淬火设备
公司名称	沈丘县鑫鑫电子科技有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	加工定制:否 品牌:鑫鑫 型号:ssf-120
公司地址	沈丘县槐店镇沙南产业集聚区
联系电话	13460015888

产品详情

技术参数：

工作电压	380v/50hz
工作电压范围	342v-420v
振荡频率	10khz-40khz
输出功率	4-120kw
暂载率	100%
水温保护点	45 ° c

应用领域

一、热处理行业1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拨叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。二、锻压行业1、钢板加热，折弯成型。2、标准件，紧固件的透热成型。3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。三、钎焊：1、硬质合金刀具的焊接。如车刀，铣刀，绞刀。2、金刚石刀头的焊接。如金刚石锯片、磨具、锯齿焊接。探矿用的钻头焊接、如一子钻头，羊角钻头的焊接。3、黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。现在很多公司还在采用六七十年代老式电子管设备或可控硅中频，该类型机器具有耗电量大，维修成本高，操作使用麻烦等缺点。有的厂家采用火焰与煤炉进行金属钎焊与透热锻打，该工艺具有成本高，表面氧化皮厚、加热温度不易控制、工件质量不易保证等缺点。鑫鑫高频感应加热设备的优点：1.设备主要元件均采用进口（igbt模块采用德国西门子。）使设备的功率、质量、性能达到国内先进水平。先进的质量管理通过国际iso9001：2000质量体系认证2、我公司高频比电子管高频节电达40-60%，节水60%，外用辅助设施投资减少75%。3、独特的冷却循环系统，确保设备24小时连续工作。4、体积小、重量轻、移动方便，无万伏高压危险，操作安全。5、可靠性高，维护简单方

便，完善的过压、过流、过热、缺相、缺水等自保护功能。6、采用大规模集成电路数字化自动控制，具有手动、自动、半自动、及加热保温冷缺分时段控制功能。7、频率自动跟踪，功率无级调节，使用简单，10分钟即可学会使用。8、公司具有完善的售前、售后服务体系和专业的热处理工程师，确保您无后顾之忧。18962423858 武勤兵

"供应轴类高频淬火、轴淬火设备"的产品别名为高频炉，产品用途是淬火、透热，型号为SSF-120，品牌是鑫鑫，加工定制为否