

非标高频感应加热设备，25KW-35KW-45KW超高频感应加机

产品名称	非标高频感应加热设备，25KW-35KW-45KW超高频感应加机
公司名称	东莞市欣宇超声波机械有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:xy-欣宇 型号:xy-25kw-b
公司地址	广东省东莞市凤岗镇凤德岭东深大道5号
联系电话	86-076987862662/87558588 13724594868

产品详情

xy-高频感应加热机系列产品说明：

一、高频感应加热机技术参数：

型号	xy-15kw-a-体	xy-15kw-b-体	xy-15kw-a-体	xy-25kw-b-体
高频输入电压	单相220v50-60hz	单相220v50-60hz	三相220v50-60hz	三相220v50-60hz
输出振荡功率	15kva	15kva	25kva	25kva
暂载率	80%30	80%30	80%30	80%30
外形尺寸	1000x750x1750mm			
重量	230kg	230kg	250kg	250kg

二、高频感应加热机应用行业：

1、金属热处理（淬火、退火） 2、金属热锻（热轧、热成型）3、金属熔炼（铸造成型） 4、金属焊接（同种、异种金属焊接）

较大工件或不规则工件的熔接，例如尼龙、pp、pe、pa、双层保温杯、喇叭网、注塑件、车用石岩、罐、车灯、蓄电池。

焊接样品参图：

主要适用行业范围有：高周波感应焊接、高周波感应热处理、高周波感应金属熔炼等。如：硬质合金锯片、金刚石刀具、钻具、车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接；标准件、螺栓、电力工具

、五金工具、手工工具的热处理；钳子、扳手、旋具、锤子、斧头、汽车配件、曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。

三、高频感应加热机配置及特点：

1、采用富士mosfet管及西门子lgb功率管和独特的第二代变频技术。软开关谐振双调控及频率自动跟踪系统，高频运行稳定。2、可调节加热保温过程的功率时间有利于提高加热的质量和加热的重复性，简化工人之操作技术。3、安装简单，接上单相220v电源进水出水即可完成。4、占地极少，操作简单，几分钟可学会特别安全，输出电压低于36v，免除高压触电危险。5、无明火，更安全。利用过流产生电磁感应，只对任何金属加热。6、高周波感应加热机具备恒定电流和功率控制功能，极大的优化了金属加热过程。7、高频感应加热机，在同等条件下具有比传统的高周波电子管加热设备省电50%，无高周波辐射、无高周波干扰。减少了电力负荷和电力增容，具有100%的满负载设计。8、高频感应加热机可连续二十四小时不间断工作。9、高周波感应加热机，具有自动加热、保温、冷却三段功能设定，有利于提高高频感应加热机的加热质量，简化人工操作。10、可根据功率和频率选择高频感应加热机电源，高周波频率越高，加热深度越浅，高周波频率越低透热性越好。感应加热机1~20khz的高周波频率自动跟踪。

四、高频感应加热机主要配件：

主要配件		
品名	品牌	型号
压缩机制冷系统	松下	1p17c3r4.3a
气缸	亚德客	acq50*50
气缸	亚德客	scj100*175*50可调行程
电磁阀	亚德客	4v330c-10
调压阀	亚德客	pl4000
节流阀	亚德客	asc300-10
吸水马达	中越	1wzb-35型
高频电子：均采用日本富士、韩国三和等进口元件。		

高频感应加热机的原理：是利用其发出高周波的大电流流向被绕制成环形状或需要的形状的加热感应线圈，高周波感应通常是用紫铜空心管制成。由高周波感应线圈内产生极性瞬间变化的强大磁束，将需要热处理的金属放置在高周波线圈内，磁束就会贯通整个被加热的金属物体。在感应加热物体的内部与感应加热电流相反的方向，产生相对应的强大涡电流。因为感应加热的金属内存在电阻，因此产生强的焦耳热能，使感应加热物体温度迅速上升，从而达到热处理的目的。所以，高频感应加热机在行业上，也可称为：高频感应加热设备；高中频感应淬火设备；感应透热设备；高频淬火机、高周波诱导加热机，高频焊接机。

注：日常操作中应当特别注意的操作规范：

- (1) 必须有两人以上方可操作高频设备，并指定操作负责人。穿戴好绝缘鞋、绝缘手套和其它规定的防护用品。
- (2) 操作者必须熟悉高频设备的操作规程，开机前应检查设备冷却系统是否正常，正常后方可送电，并严格按操作规程进行操作。
- (3) 工作前应关好全部机门，机门应装电气联锁装置，保证机门未关前不能送电。高压合上后，不得随意到机后活动，严禁打开机门。

(4) 工件应去除毛刺、铁屑和油污，否则在加热时容易与感应器产生打弧现象。打弧产生的电弧光既会损伤视力，也容易打坏感应器和损坏设备。

(5) 高频设备应保持清洁、干燥和无尘土，工作中发现异常现象，首先应切断高压电，再检查排除故障。必须有专人检修高频设备，打开机门后，首先用电棒对阳极、栅极、电容器等放电，然后再开始检修，严禁带电抢修。

(6) 使用淬火机床，应遵守有关电气、机械和液压传动的安全规程。在移动淬火机床时，应防止倾倒。

"供应非标高频感应加热设备，25KW-35KW-45KW超高频感应加机"的产品用途为尼龙、PP、PE、PA、双层保温杯、喇叭网、注塑件、车用石岩、罐、车灯、蓄电池。，加工定制是是，成品尺寸为1000x750x1750mm，产品别名是高频感应熔接机，型号为XY-25KW-B，适用对象是其他，规格为XY-25KW，包装材料是塑料，品牌为XY-欣宇