

天环净化一体化污水处理设备风景区污水处理专业快速

产品名称	天环净化一体化污水处理设备风景区污水处理专业快速
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	49000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

一体化污水处理设备应用广泛，适用于中小城镇及农村污水处理、高速公路服务区污水处理、旅游景区污水处理，另外位于城乡结合部的新建住宅小区、疗养院、独立别墅区、机场以及budui营区，市政污水管网无法接入，这些区域的污水处理问题急需解决，分散式的中小型污水处理设施也是zui佳方案。中小型污水处理器是大型污水处理厂的合理补充，既节省管网铺设造价，经济合理，又可以达到符合中水回用要求，节约用水。

一、一体化污水处理设备技术特点：

- 1、在工艺上，基于分散点源水量小、水量与水质的波动大等污染特征，分散式中小型污水处理技术应具有抗冲击负荷能力强、布置方式需灵活、产泥量小、能快速启动等要求，以满足适用环境的特殊要求。
- 2、在运行管理方面，工艺应操作管理简单方便。由于各种原因，偏远地区很难配备维护人员进行专项管理，普遍存在运行管理维护难的问题。
- 3、在经济方面，运行费用应低。对于广大农村、budui营区、疗养院等地区，大部分为非盈利性场所或经济欠发达地区，如不控制运行费用，将陷入建得起用不起的窘境。

二、一体化污水处理设备技术探讨

- 1、人工湿地污水处理技术，人工湿地是由人工建造和控制运行的与沼泽地类似的地面，将污水、污泥有控制的投配到经人工建造的湿地上，污水与污泥在沿一定方向流动的过程中，主要利用土壤、植物、人工介质、微生物的物理、化学、生物三重协同作用，对污水、污泥进行处理的一种技术。
- 2、厌氧无动力污水处理技术，厌氧生物处理技术是在厌氧条件下，兼性厌氧和厌氧微生物群体将有机物转化为甲烷和二氧化碳的过程。厌氧污水处理技术具有低造价、低运行费、能回收利用能源等优点，它在分散生活污水的处理中得到了越来越广泛的研究与应用。近年来，发展了越来越多的高效厌氧处理设

备和技术，如升流式污泥床反应器(UASB)、厌氧滤池(AF)、厌氧膨胀颗粒污泥床(EGSB)等。针对分散点源污水的特点，厌氧无动力污水处理装置采用初沉池+厌氧污泥床接触池+厌氧生物滤池工艺，将全套装置埋于地下，工艺过程简单，无需专门管理，不耗能。工程实践，该污水处理装置投资约2000元/m³，处理效果较好，CODCr:50%-70%，BOD5:50%-70%，Nspan-N:10%-20%，磷酸盐:20%-25%，SS:60%-70%，经处理后的污水达到二级排放标

3、膜生物反应器(MBR工艺)，膜生物反应器(Membrane Bio-Reactor, MBR)是一种由膜分离单元与生物处理单元相结合的新型水处理技术，以膜组件取代二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，减少污水处理设施占地，并通过保持低污泥负荷减少污泥量。该工艺主要利用沉浸于好氧生物池内的膜分离设备，截留槽内的活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器系统内活性污泥浓度可达到8000-10000mg/L，污泥龄达到30天以上。膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，如硝化菌，系统内其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。

膜生物反应器具有处理效果好、耐冲击负荷、出水水质稳定、剩余污泥量少、操作管理方便和占地空间省等优点，随着膜通量提高，膜费用降低及寿命延长，再生水资源日益重视的情况下，膜生物反应器在污水处理领域，尤其是分散点源污水处理与回用方面将会得到极其广泛的应用。

膜生物反应器的生产及应用企业目前有很多，建立了一批示范工程，取得了良好的环境效益和社会效益。

一体化中小型污水处理器采用MBR埋地式一体化污水处理设备，该设备主要是对生活污水和与之类似的工业有机污水的处理，主要处理手段采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化法，总共由六部分组成：(1)A级生化池 为使A级生化池内溶解氧控制在0.5mg/l左右，池内采用间隙曝气。A级生化池的填料采用新型弹性立体填料，高度为2.0米。这种填料具有不易堵塞、重量轻、比表面积大，处理效果稳定等优点，并且易于检修和更换，停留时间为 4.5小时。(2)O级生化池 A/O生化池的填料采用池内设置柱状生物载体填料，该填料比表面积大，为一般生物填料的17~20倍(同单位体积)，因此池内保持较高的生物量，达到高速去除有机污染物的目的。曝气设备采用鼓风机及微孔曝气器，氧的利用率为30%以上，有效地节约了运行费用。停留时间 7小时，气水比在12:1左右。沉淀池 污水经O级生化池处理后，水中含有大量悬浮固体物(生物膜脱落)，为了使出水SS达到排放标准，采用竖流式沉淀池来进行固液分离。沉淀池设置1座，表面负荷为1.0m³/m²·hr。沉淀池污泥采用气提设备提至污泥池，同时可根据实际水质情况将污泥部分提至A级生化池进行污泥回流，增加O级生化池中的污泥浓度，提高去除效率。消毒池 消毒池接触时间为30分钟。消毒采用二氧化氯消毒。投加量为4-6mg/L。经过生化、沉淀后的处理水再进行消毒处理。

该一体化中小型污水处理器的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。整个设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。