

# 气压表机芯供应商 宁波气压表机芯 三联仪表机芯精度高

产品名称	气压表机芯供应商 宁波气压表机芯 三联仪表机芯精度高
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

## 产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

仪表机芯厂家三联仪表机芯同您分享耐震压力表的使用注意事项：

1. 使用时应缓慢打开阀门，使压力慢慢升到工作位置。若突然打开阀门，如压力失控，超过测量上限，会造成弹簧管被打坏、变形或造成扇齿脱牙而使仪表失去功能。

2. 使用完毕后，应缓慢卸压，不要使指针猛然降至零位，这样指针回撞在盘止钉上，会将指针打弯甚至打断。

维护注意

1. 仪表要按规定要求进行检定或维修。

2. 拆下来的仪表应存放在防尘、干燥、无腐蚀的环境中。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享精密压力表的安装方法：

使用密封垫片：为保证密封性，精密压力表的接头与表座之间的密封处要选择合适的密封垫片。当工作温度和压力低于80℃及2MPa时用皮垫片或橡皮垫片；在80℃~450℃，5MPa以下用石棉纸或铝垫；工作温度和压力更高时，用退火紫铜垫或铅垫。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家同您分享压力表计量检定问题及解决措施：

压力表指针停滞或跳针

当压力表的齿牙出现腐蚀问题，或者存在异物磨损时，则压力表很可能会出现停滞或者跳针问题。同时，转动轴与孔壁因碰撞被卡住、轴孔严重磨损或者机芯上下夹板过紧时，压力表的机芯均无法正常运行，以致其指针出现异常问题，对此，工作人员应针对以上原因进行检查，并针对性的采取处理措施。

期待您在线留言或者来电咨询！