

邀请函-AUTO TECH 2024广州汽车测试技术展览会

产品名称	邀请函-AUTO TECH 2024广州汽车测试技术展览会
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

产品详情

2024广州国际汽车测试测量技术展览会

Guangzhou International Automotive Testing Expo 2024

时间：2024年5月15-17日

地点：广州保利世贸博览馆

参展联络：徐妍（手机号看联系栏）

诚邀贵单位隆重参展——AUTO TECH 2024

绿色发展 科技创新

为什么参加AUTO TECH汽车测试测量技术展

AUTO TECH广州汽车测试测量技术展是专注于华南地区的汽车质量控制展览会，是关于各种汽车测试解决方案的展如汽车电子测试、仿真测试、发动机测试、风洞测试、噪声测试、材料测试、环境测试、机加工测量等，参加本次展会能够帮您迅速扩展华南汽车业务。

专题展介绍

广州国际汽车测试测量技术展览会是AUTO TECH 2024华南展专题展之一，将于2024年5月15-17日在广州保利世贸博览馆盛大举办，与智能底盘技术展、汽车电子技术展、汽车轻量化技术展、自动驾驶技术展、智能座舱技术展、新能源汽车技术展等联袂呈现；届时将汇集全球500多家参展商向广大汽车工程师展示先进的测试测量技术产品；同时大会将拟邀诸如广汽、日产、丰田、本田、比亚迪、特斯拉、小鹏、蔚来、理想、东风、长安、上汽、吉利、长城、奇瑞、通用、奔驰、宝马、大众、一汽、博世、大陆、宁德时代、电装、德赛西威、华为技术等汽车OEM厂商及Tier

1、零部件供应商的上万名采购、技术工程师汇聚一堂，参加展会。

参展范围

第三方测试机构、整车测试、各类数据捕获、自动驾驶汽车模拟、自动驾驶汽车测试和验证、5G及通信测试和验证、驾驶辅助系统(ADAS)测试、电动动力总成测试、内燃发动机和混合动力测试、续航里程测试、电磁兼容(EMC)测试、噪声、振动与舒适性(NVH)分析、空气动力学建模和测试、悬架和底盘测试及测试台、电气系统和电池测试、电子系统测试、声学建模和测试、环境测试、毒性分析、结构和疲劳测试、传感器和转换器、风洞测试、材料测试、整车测试台、振动和冲击测试、碰撞测试技术、测试模拟、乘员/行人安全、发动机/排气测试、试车道模拟和实验室测试、测功机、车辆动力学测试、材料测试、空气动力学和风洞测试、振动和冲击测试、声学测试、机械测试、液压测试、电气系统测试、可靠性/生命周期测试、测试设施、自动测试设备(ATE)、燃料和集成系统测试、测试管理软件、碰撞测试分析、轮胎测试、数据采集和信号分析、撞击测试、电子和微电子系统测试、疲劳/断裂测试、扭转测试、组件测试、EMC/电气干扰测试、结构和疲劳测试、撞击和碰撞测试、传感器和转换器、测试设施设计、质量检测和检验、遥测系统、车辆模拟、自动检查、应力/应变测试、校准、实验室仪器、软件测试和开发、质量管理解决方案、零部件加工及自动技术检测方案、车身工艺检测工程、测漏检测等。

谁来参观

汽车测试专业人士、汽车制造商、汽车零部件制造商、第三方检测机构等。

同期论坛

同期汽车测试及质量控制技术论坛议题包括不限于：

- 1、汽车电子与新能源汽车综合测试方案
- 2、汽车传感器、执行器、点火装置、ECU等测试
- 3、自动驾驶与测试
- 4、汽车动力和控制新技术的发展趋势
- 5、汽车排放、四轮定位检测新技术与方法
- 6、汽车制造在线检测、零部件加工检测
- 7、汽车NVH测试
- 8、新能源汽车三电系统测试

欢迎业界同仁踊跃报名参展，现正接受申请，请速与组织单位联系，索取参展合同及展位平面图！充分利用AUTO TECH 2024，巩固您的市场地位！

知识科普：

激光雷达引领自动驾驶新方向，定点上车迎来量产拐点

激光雷达是一种用于获得三维位置信息的传感器，通过发射和接收激光束，获取空间的位置点信息（即点云），并根据这些信息进行三维建模，可以确定目标的位置、大小、外部轮廓等。激光雷达在距离和

空间信息方面具有精度优势，搭载激光雷达的多传感器融合感知方案可通过互补达到全环境感知能力，可为自动驾驶提供安全冗余。特斯拉在感知领域引入占用网络模型，在不定义具体物体的情况下，去确定物体在三维空间中的位置及速度运动，来实现类似激光雷达的感知效果。我们认为国内主机厂在机器视觉算法进步的过程中，预计仍将激光雷达作为重要的补充传感器，由此可减少在视觉领域所需积累的数据量，但长期来看需求或将见顶，未来主机厂预计将逐渐降低对激光雷达的依赖。通过技术迭代和大规模量产实现降本。激光雷达扫描方式从机械式到半固态是降本第1步。混合固态式比机械式成本低的主要原因在：1) 发射&接收端：相比于机械式激光雷达，激光器收发模块数量明显减少；2) 扫描端：机械式收发模块动，系统复杂度高，电机成本高+调整测试难度大。激光器收发芯片集成化+ MEMS 规模化量产是降本第二步。 ---摘录电子发烧友