

燃煤锅炉设备厂家，燃煤锅炉生产厂家，燃煤锅炉制造厂家

产品名称	燃煤锅炉设备厂家，燃煤锅炉生产厂家，燃煤锅炉制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

燃煤锅炉设备厂家，燃煤锅炉生产厂家，燃煤锅炉制造厂家胀接管端的小外径、胀接管孔与管端的大间隙值依据现行国家标准《水管锅炉第5部分：制造》GB/T16507.5-2013的有关规定制订，本次修订时增加了胀接管子管端的小外径的规定，施工时需要对其进行控制，目的是对管子的质量进行控制，不合格的管子不得用于施工。

大间隙值是指管孔大值与管子打磨后小外径之差值，已考虑了允许的打磨量，实际间隙均应小于大间隙值，在选配胀接关系时尽量避免出现大间隙。适宜的胀管间隙能提高管口的胀接质量。

4.2.5 本条规定胀接工作的环境温度，燃煤锅炉设备厂家，燃煤锅炉生产厂家，燃煤锅炉制造厂家是为了防止胀口产生冷脆裂纹。

4.2.6 由于锅炉的钢板、锅炉管选配情况不同，管板厚度、管子大小、硬度关系等均不一样，所以正式胀接前，应进行胀接试验。目的是确定合理的胀管率，制订切合实际的胀管施工工艺规程。因胀接时管端容易产生裂纹，故在检查胀接质量时要检查管端是否有裂纹。

4.2.7 对基准管固定后，推荐了宜采用的胀接方法，燃煤锅炉设备厂家，燃煤锅炉生产厂家，燃煤锅炉制造厂家强调胀接工作应对称进行，以减少胀接应力。

管子胀接时，管壁在胀珠的碾压下发生塑性变形，管径不断增大，同时也存在小量的回弹，管孔受到不断增大的管外壁的挤压，发生弹性变形，也存在少量的塑性变形，这种弹性变形产生对管端的坚固应力，燃煤锅炉设备厂家，燃煤锅炉生产厂家，燃煤锅炉制造厂家应力的大小能真实地反映胀口的密封性和抗拉脱强度。在施工中很难检测这种应力的大小。为了近似地反映胀接程度，产生了三种表示方法：

种：用内径控制法计算的胀管率，即用消除胀管间隙后的管内径在继续胀接时的扩大值与管孔直径的比值来计算的胀管率；

第二种：用外径控制法计算的胀管率，即用消除胀管间隙后，燃煤锅炉设备厂家，燃煤锅炉生产厂家，燃煤锅炉制造厂家在锅筒外壁处管外径在继续胀接时的扩大值与管孔直径的比值来计算的胀管率；