

生物质锅炉设备厂家，生物质锅炉生产厂家，生物质锅炉制造厂家

产品名称	生物质锅炉设备厂家，生物质锅炉生产厂家，生物质锅炉制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

生物质锅炉设备厂家，生物质锅炉生产厂家，生物质锅炉制造厂家本条第3款的管孔加工表面粗糙度、第4款的胀接管孔的允许偏差是依据现行国家标准《水管锅炉第5部分：制造》GB/T16507.5-2013的有关规定制订的。胀接管孔壁的表面粗糙度数值为轮廓算术平均偏差。

4.1.2 施工中，不由钢梁直接支撑的锅筒是在受热面管安装完成后由受热面管系支撑，所以在锅筒安装找正后，应做临时性搁架固定，这在施工图上是没有的，是施工时需要采取的必要措施。

4.1.3 锅筒、集箱安装，生物质锅炉设备厂家，生物质锅炉生产厂家，生物质锅炉制造厂家均以主锅筒为准来确定相关的集箱的水平和垂直距离及中心线。对上下锅筒横向中心线相对偏移的控制，有利于穿管和胀接工作。本条是对锅筒、集箱安装就位找正、调平阶段的规定，检测后应做出记录。由于在胀接过程中，胀接管头在管孔处有轴向延伸，因此锅炉胀接后，其安装找正、调平的原有测量数值往往会发生变化。施工过程中，在胀接后，临时性搁架以及临时性固定件拆除前可进行复查。当发现原测量数值发生变化时，除操作不当，或临时性固定措施失误引起的变化外，这种变化是允许的。

4.1.5 锅筒、集箱在冷态下就位、找正后，热态下会向自由端产生膨胀，生物质锅炉设备厂家，生物质锅炉生产厂家，生物质锅炉制造厂家本条单独明确规定的目的是防止疏忽这一问题，产生事故。膨胀间隙的大小，随机技术文件有规定的，按其规定值预留；无规定的，按锅筒、集箱热胀系数计算预留膨胀间隙。

集箱就位时，应在其膨胀方向预留支座的膨胀间隙，并应进行临时固定。膨胀间隙应符合随机技术文件的规定。

4.1.6 锅筒内部装置的安装，应在水压试验合格后进行，生物质锅炉设备厂家，生物质锅炉生产厂家，生物质锅炉制造厂家安装应符合下列规定：

1 锅筒内零部件的安装，应符合产品图样要求；

2 蒸汽、给水连接隔板的连接应严密不泄漏，焊缝应无漏焊和裂纹；

3 法兰接合面应严密；

4 连接件的连接应牢固，生物质锅炉设备厂家，生物质锅炉生产厂家，生物质锅炉制造厂家并应有防松装置。