

# 非凡FIAMM蓄电池12SP100 ( 12V100AH ) 厂家质保三年

产品名称	非凡FIAMM蓄电池12SP100 ( 12V100AH ) 厂家质保三年
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:非凡蓄电池 型号:12SP100 产地:意大利
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 ( 注册地址 )
联系电话	15010619474

## 产品详情

非凡FIAMM蓄电池特点：正极板活性物质以涂膏状均匀分布在极板上，板合金含量严格控制于0.06%有效度，时丰富的析出，保证高的复合率，高度可靠。非凡蓄电池直流屏非凡蓄电池、ups非凡蓄电池等。

\*电解液由硫酸和蒸馏水组成，其浓度一般不超过1.25KG/L。即使在使用末期，其浓度一般不会超过1.25KG/L。\*微孔隔板对酸液呈惰性，能有效的将正、负极板分隔。隔板表面带微孔，允许氧气从中迁移，以进行氧循环中和反应。\*ABS塑料外壳电池外壳以抗老化，抗冲击好的ABS防火塑料所制成，壳体上、下两部分结合处成槽状，在高温条件下融合为一体，顶盖有极柱的方向，安装时方便快捷\*防爆安全阀 低压单向阀，能保证及时排放过来内压，又防止大气进入电池里。外加防爆气垫，有明火也不会引起灾害。\*极柱密封垫又极柱密封件，防腐垫和橡胶环管三个部件组成，确保极柱根部与顶盖接触面没有空隙。除保证密封性良好更有效防止正极柱出现缝隙腐蚀现象。内螺纹极柱 铜质芯棒可抵受SP系列-设计寿命10年(10H)近年来，随着数据中心容量的逐步增加，冷流水系统也开始崭露头角，然而混合冷却解决方案的优点是每单位制冷量的加量筑低，尽管这些混合解决方案使用与冷却器类以的工艺操作，例1，一些规模的混合冷却解决方案，每个制冷回路使用7.6千克制冷剂(双回路)。

一个生效的传统冷水机系统足以使用大约40%的制冷剂。在大型制冷系统上，同样重要的是要注意，如果冷却器出现故障，则会有更大的风险导致大量制冷剂流失，使用混合冷却系统并采用多个设施制冷，而大量损失制冷剂的风险将显著降低混合冷却结合了直接膨胀DX冷却系统的可行性和控制的优势，以及自然冷系统的节能是费，本暖的目的，当外温度高于20℃时混合冷系统可以作为水冷直接膨胀1X冷却系统运行，其中制冷压缩机通过板式热交换(PHX)冷凝器将热量排放到冷却水回路中。水被泵送到鼓风冷却器中冷却，热量被排放到空气中。在较冷的月份，低于20℃的外高环境温度，某些系统控制室会自动切换到部分自然冷却式，在这种模式下，冷却水被导通过两个控制阀，并使自然冷却和水冷直接膨胀DX冷却系统一起]

作使用冷却器风扇将水冷却到所需的水平，以达到所需的冷却能力在冬季，根据水温或热负荷需求，冷

却水可以在“自然冷却模式”下使用。在此模式下，冷却水只通过自然冷却盘管进行冷却，无需机械制冷(通常低于设定值3C由于该技术还使用间接冷却技术，因此不存在将污染物从外部引入数据中心的风险混合冷却模式是自然冷却不直接假胀0X冷却之间的:组合。这意味着外部3环境空气足冷，可以预先冷却提供给混合体冷却装置的水，但不足以将其温度完全低别所黑参教通学比内部设定值3C~6C，这取决于系统效率，这个“佳平衡点”需要机械制冷设施作为“补充”，以满足数据中心负荷的制冷需求，混合模式冷却通占系统潜在运行模式的50%~68%，数据中心运营商可以通过提高回风温度来扩展其混合冷却设备的自然冷却和混合冷却道式的潜力，如果将回风温度从24提高到27%，每年可节省40%的额外成本与传统的直接制版0X冷却系统相比，这种景合冷部方法大大隆所了功耗，使教据中能路实现巨大的成本节约。数中心运营商也开子细宝查投资回报，这他是混合冷却方法可以带来显著执益地方，其回报取决于冷却系统的大小和位置，但投资回报可能非常快，中型数据中心(约500kW)约为3~4年，然而，规模较大的混合冷却系统提供快的投资回收期。

## 性能特点

- 1) 性能好：正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2) 放电性能好：放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3) 耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4) 耐冲击性好：完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 5) 耐过放电性好：25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。
- 6) 耐过充电性好：25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。
- 7) 耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

## 6V和12V整体式电池

为放电时间长达20小时而进行的优化设计

在浮充和环境温度受控条件下设计寿命5年

VRLA AGM电池技术和内部气体再复合效率达99%

无溢出，免维护

对于航空/海洋/铁路/公路运输均无危害

可回收利用

### 1.管状正板

活性物质藏于微孔管塑料套筒里，管筒具有强的吸附力，保证活性物质不会脱落，管筒表面布满细小微孔，允许电解质和氧进入与活性物质起化电反应。

### 2.栅格负板

活性物质以涂膏状挤压在栅板上，栅板合金含钙量严格控制于0.06%有效腐蚀。同时降低氢的析出，保证佳的复合率。

### 3.凝胶电解质

电解液浮于摇溶性胶质，酸液的额定浓度为12.4KG/L。即使在使用末期，其浓度一般不会过12.5KG/L。

### 4.微孔分隔板

对酸液呈惰性，能有效地将正负两板分隔。分隔板表面带微孔，允许氧气从中迁移，以进行氧循环中和反应

### 5.ABS塑料外壳

电池外壳以老化，冲击好的ABS防火塑料所制成，壳体上、下两部分接合处成槽状，在高温条件下融合为一体。顶盖有柱的方向，安装时方便快捷。

### 5.防爆阀

低压单向阀，能保证及时排放过量内压，又大气进入电池里，外加防爆气垫，有明火也不会引起灾害。

## 非凡REMARKABLE蓄电池特点

板栅负板活性物质以涂膏状挤压在栅板上，栅板合金含钙量严格控制于0.06%有效腐蚀。同时降低氢的析出，保证佳的复合率。凝胶电解质电解液浮于摇溶性胶质，酸液的额定浓度为12.4KG/L。即使在使用末期，其浓度一般不会于12.5KG/L。微孔分隔板对酸液呈惰性，能有效的将正、负板分隔。分隔板表面带微孔，允许氧气从中迁移，以进行氧循环中和反应。ABS塑料外壳电池外壳以老化，冲击好的ABS防火塑料所制成，壳体上、下两部分结合处成槽状，在高温条件下融合为一体。顶盖有柱的方向，安装时方便快捷。防爆阀低压单向阀，能保证及时排放过来内压，又大气进入电池里。外加防爆气垫，有明火也不会引起灾害。柱密封垫又柱密封件，防腐衬垫和橡胶环管三个部件组成，确保柱根部与顶盖接触面没有空隙。除保证密封性良好更有效正柱出现缝隙腐蚀现象。内螺纹柱铜质芯棒可抵受高倍

率放电电流通过，柱含阴螺纹，安装时可靠，避免了运输或安装时招致损坏