

导热油锅炉设备厂家，导热油锅炉生产厂家，导热油锅炉制造厂家

产品名称	导热油锅炉设备厂家，导热油锅炉生产厂家，导热油锅炉制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

导热油锅炉设备厂家，导热油锅炉生产厂家，导热油锅炉制造厂家钢架组装前，要复检其制造质量是否符合随机技术文件规定。由于现场组装锅炉的钢架往往是散件运输，所以需要复查，发现超差时还应做必要的校正工作。对外观质量也应按相关规定进行检查。本条依据现行国家标准《水管锅炉第8部分：安装与运行》GB/T16507.8-2013的有关规定制订。

3.0.2 由于长度相同的立柱也有偏差，在柱上划1m标高线时应从托架或柱头往下测量，通过调整柱脚垫铁来保证各托架和柱头标高。

部组件是指锅筒、省煤器、过热器、导热油锅炉设备厂家，导热油锅炉生产厂家，导热油锅炉制造厂家空气预热器等，元件指集箱、管子等。

3.0.3 本条依据现行国家标准《水管锅炉第8部分：安装与运行》GB/T16507.8-2013的有关规定制订。

为了避免砌筑炉墙时大量砍砖，本条规定的任意两立柱间的距离允许偏差宜取正偏差。

3.0.4 灌浆层厚度不宜小于50mm为经验数据，导热油锅炉设备厂家，导热油锅炉生产厂家，导热油锅炉制造厂家厚度小于50mm时其强度较差，且捣实困难。

3.0.5 钢筋弯曲方法不只是热弯，敲打冷弯亦常用。

3.0.6 本条对平台、栏杆、扶梯等构件的安装做出规定。

3.0.7、3.0.8 这两条强调在安装过程中对制造厂提供的平台、栏杆、导热油锅炉设备厂家，导热油锅炉生产厂家，导热油锅炉制造厂家扶梯等构件不得随意接长、割短、切割、开孔，以防止改变扶梯设计角度和降低构件设计强度而产生安全隐患。

.1 吊装前，应对锅筒、导热油锅炉设备厂家，导热油锅炉生产厂家，导热油锅炉制造厂家集箱进行检查，并应符合下列规定：

1 锅筒、集箱表面和焊接短管应无机械损伤，各焊缝及其热影响区表面应无裂纹、未熔合、夹渣、弧坑和气孔等缺陷；

2 锅筒、集箱两端水平和垂直中心线的标记位置应正确，当需要调整时，应根据其管孔中心线重新标定或调整；

3 胀接管孔壁的表面粗糙度不应大于 $12.5\mu\text{m}$ ，且不应有凹痕、边缘毛刺和纵向刻痕；管孔的环向或螺旋形刻痕深度不应大于 0.5mm ，宽度不应大于 1mm ，刻痕至管孔边缘的距离不应小于 4mm ；

4 胀接管孔的允许偏差，导热油锅炉设备厂家，导热油锅炉生产厂家，导热油锅炉制造厂家应符合表4.1.1的规定。