

煤矿污水处理设备--装置

产品名称	煤矿污水处理设备--装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

煤矿污水处理设备--装置

煤矿污水处理设备是一种集污水生物处理、污物减量化和资源化功能于一体的水处理系统。它以生化工艺为主，兼有物化或生物等组合工艺，将污水的污染物降解为低分子有机物质、水和二氧化碳；同时利用废水中呈溶解状态的营养性物质和微量元素对水体的净化能力，实现废水中有益物质的循环利用。

矿山废水中的主要污染物质包括：悬浮固体颗粒、有机物、重金属离子及放射性元素。由于矿山的特殊性，其水质往往比较恶劣且复杂多变。因此针对不同的矿区环境应采取针对性的治理措施来满足环保要求并达到良好的效果。

1、煤矿生活污水处理技术：

(1) 一体化污水处理设备采用先进的生物处理技术结合脱氮除磷的化学药剂进行综合处理，使出水水质完全达到国家规定的排放标准；

(2) 该一体化污水处理设备的自动化程度高，管理维护简单方便；

(3) 占地面积小；

(4) 运行成本低廉。

2、煤矿矿井水回用技术：

(1) 矿井水回用的目的在于降低生产成本；

(2) 减少环境污染；

(3) 提高经济效益；

3、煤矿洗煤废水处理与回用技术 洗煤过程中产生的含酚废水是造成水体富营养化的重要原因之一：

(1) 洗煤过程中产生的含酚废水的处理方法主要有中和法、混凝沉淀法和吸附法三种方法；

(2) 目前国内外研究较多的是吸附法回收酚类化合物的方法。

(3) 应用实例：某焦化厂在洗煤过程中排出的酸性含酚废水经中和后进入活性炭吸附床进行深度脱色处理后的尾液中总铁含量小于0.1mg/l时可作为燃料油使用；若尾液中含铁超过1 mg/l则需作为工业用水进行处理后才能排放；

4、煤矿选矿废水处理和回用技术：

(1) 选矿过程产生大量含有机物的矿物浮选精矿浆经浓缩脱水后形成浓度较高的尾矿浆排出地表或地下成为"三废"；

(2) 选矿生产中常用的絮凝剂有聚丙烯酰胺和聚氯化铝两种。

(3) 根据我国国情和具体条件选用合适的絮凝剂；

(4) 根据具体情况确定的处理方案；

(5) 对于难处理的氰化物可采用加药-混凝沉淀法联合处置；

5、采石场采矿废弃地的生态修复 采石场采矿废弃地的生态环境破坏严重：

(1) 采石场的开采破坏了植被的平衡性和连续性。

(2) 采石场开挖形成了山体滑坡现象。

(3) 采石的粉尘污染了空气。

(4) 采矿造成的地下水位下降导致土壤板结。

(6) 露天开采形成的塌。